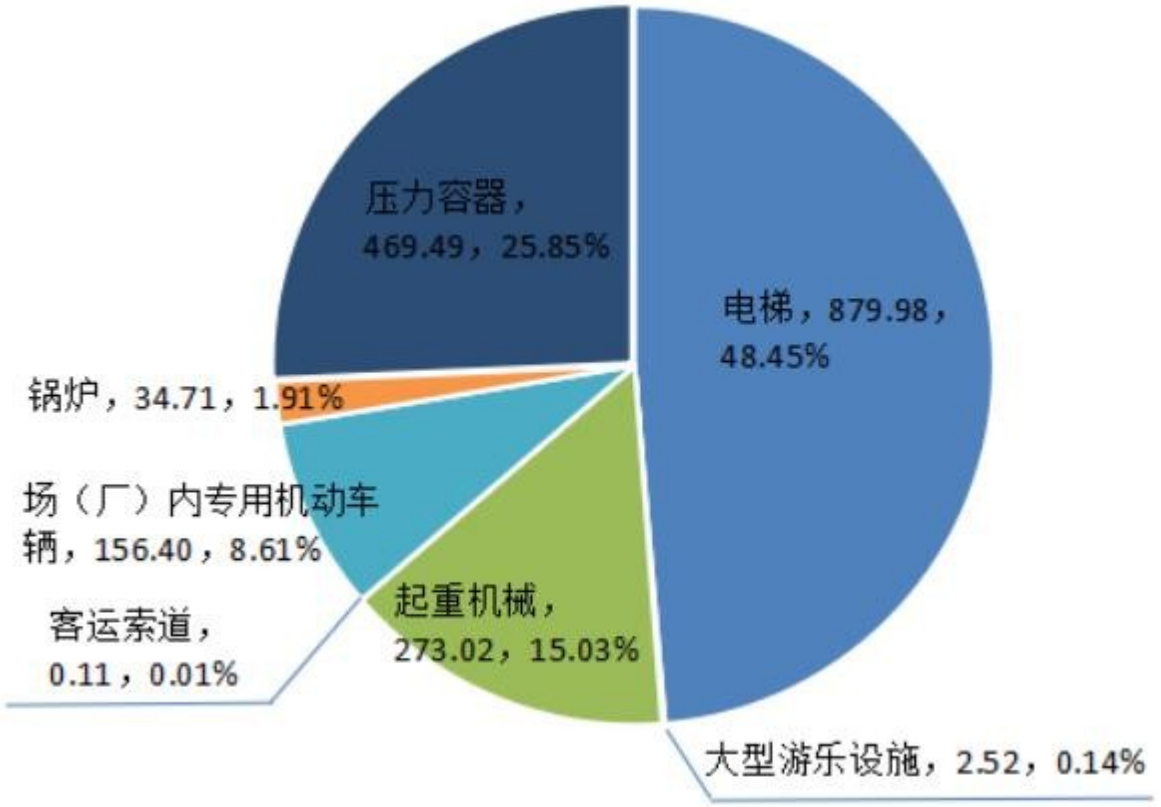
□□□□□□□□□□□□

□□□

□□□□□□□□



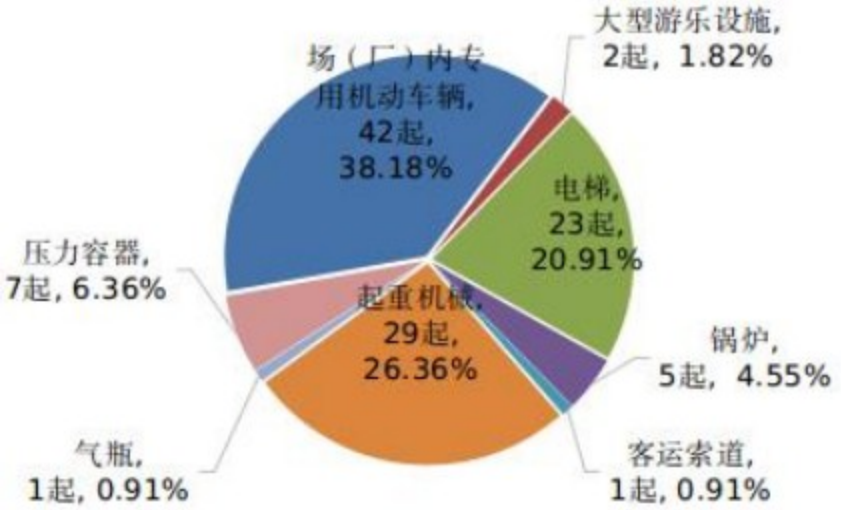
□□ 2021 □□□□□□□□□□□□□□□ 1816.23。

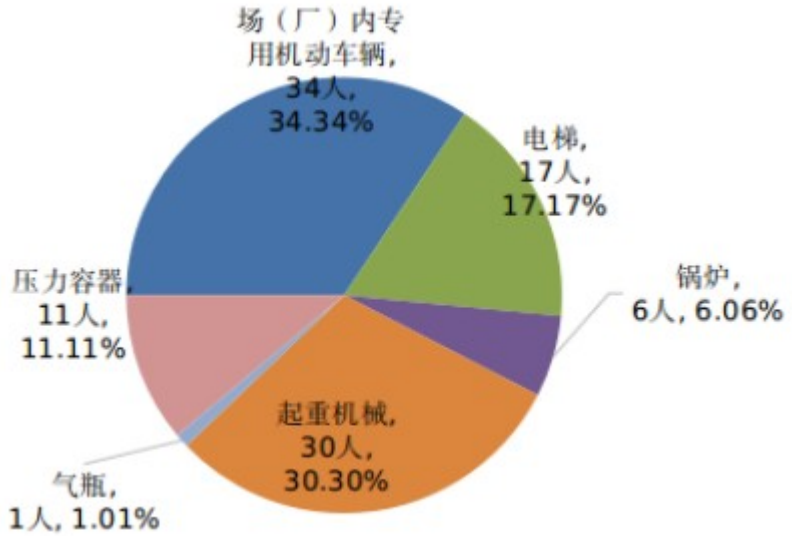
□□□□□ 34.71、469.49 □、

879.98、□□□□ 273.02 □□、1114、□□□□□ 2.52、□□□□□□□□□□□□

156.40 □□。□□□ 2.02、75.75 □□□。

□□□□□□□□





□□□□□□□□□□□□□□ 5 □□□□□ 6 □□□□□□□□

□□ 7 □□□□□ 11 □□□□□□□ 1 □□□□□ 1 □□ □□□□□

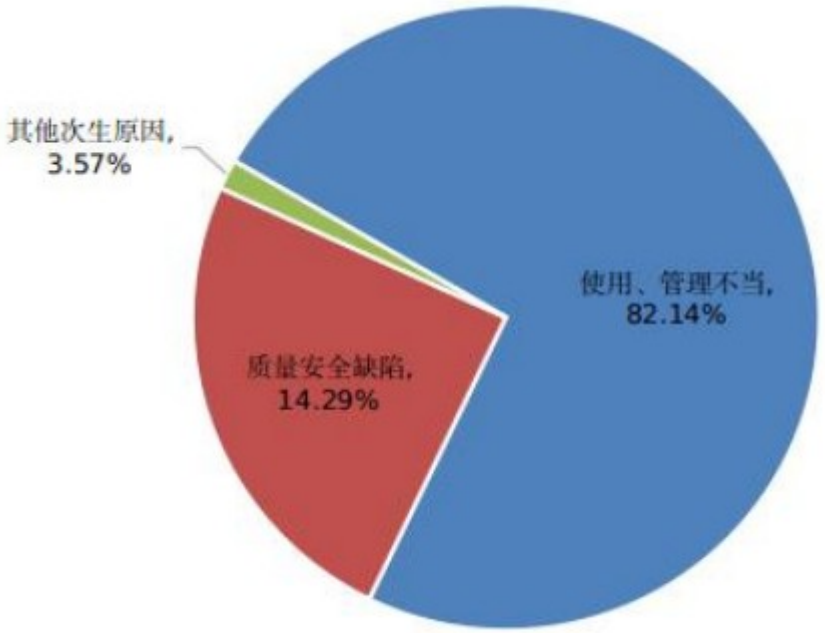
□□□□□□□□□□ 42 □□ □□ 34 □□□□□□□□□ 29 □□ □□ 30 □□□□□□□

23 □□□□□ 17 □□□□□□□□□□□□ 2 □□□□□□□□□ 1 。、□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□ 85.5% 、

□□□□□□□ 81.8% 。

□□□□□□□□



□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

1. ◦·□□ 1 □□□□□□□ □□□□□□□□ 2 □◦

2. ◦1 ◦

3. ◦1 ◦

4. ◦·4 □□□□□□□□□□□□□ 3 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ 2 □□□□□□□□ 1 □□□□ □□□□ 1 □□□□□□□ 1 ◦

5. ◦□□□□ 11 □□□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□□□ 3 □□□□□□□□□□□□ 1 ◦

6. □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□

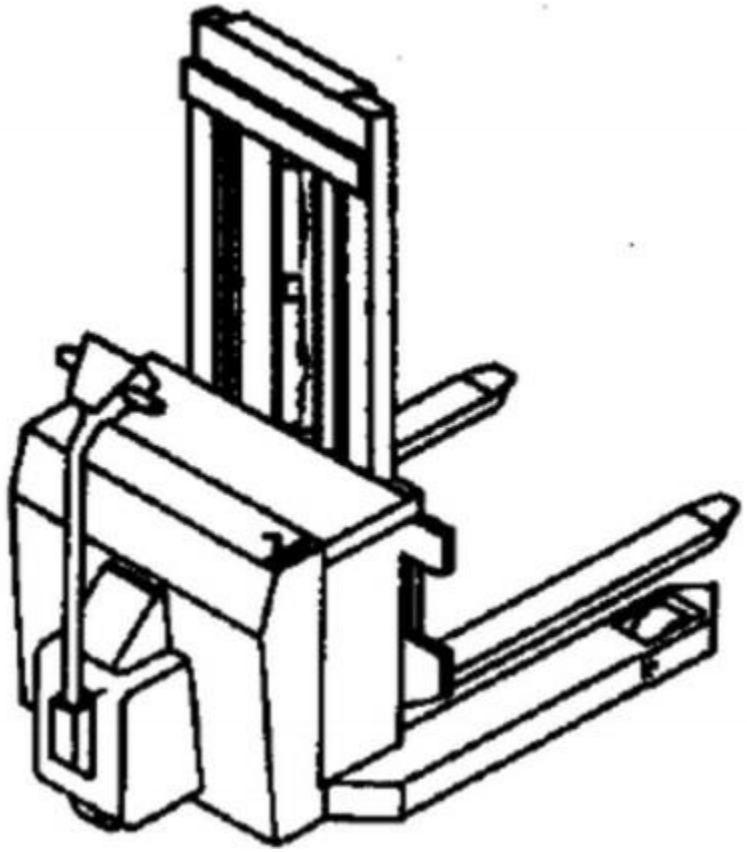
□□□□

CPCD20
GP

□□□□□□□□□□□

→ □□□□□□□□□□□□ 。

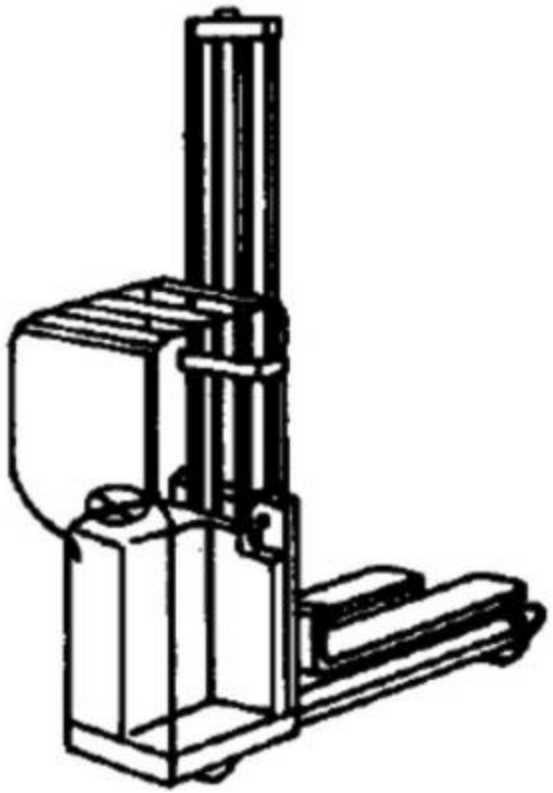
□□□□□



□□□□□

□□□□□

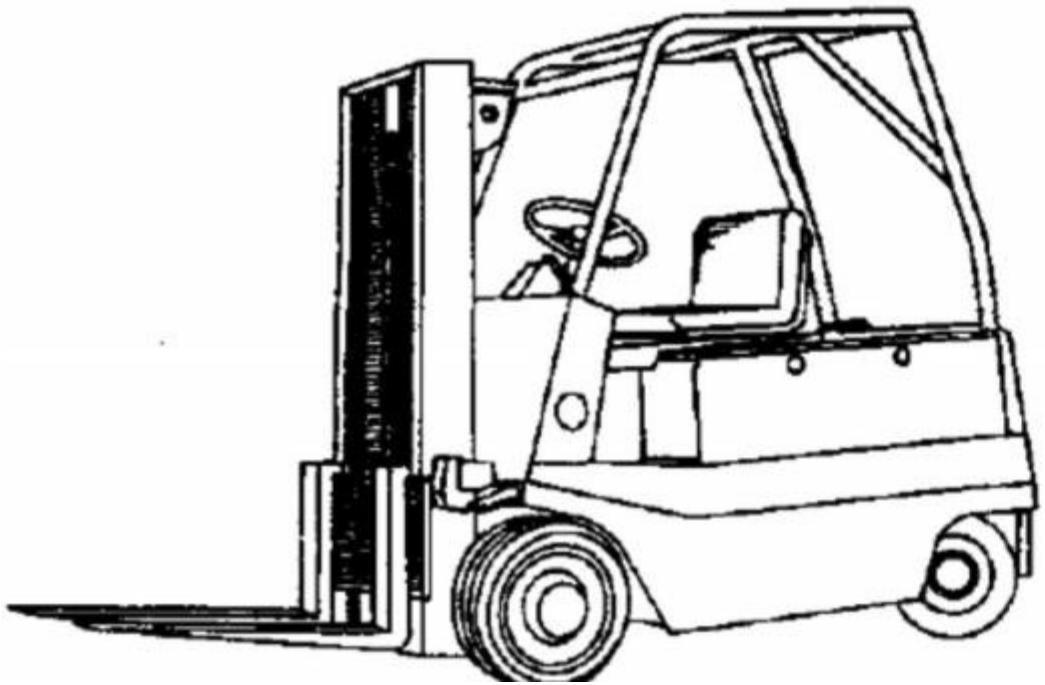
□□□□□

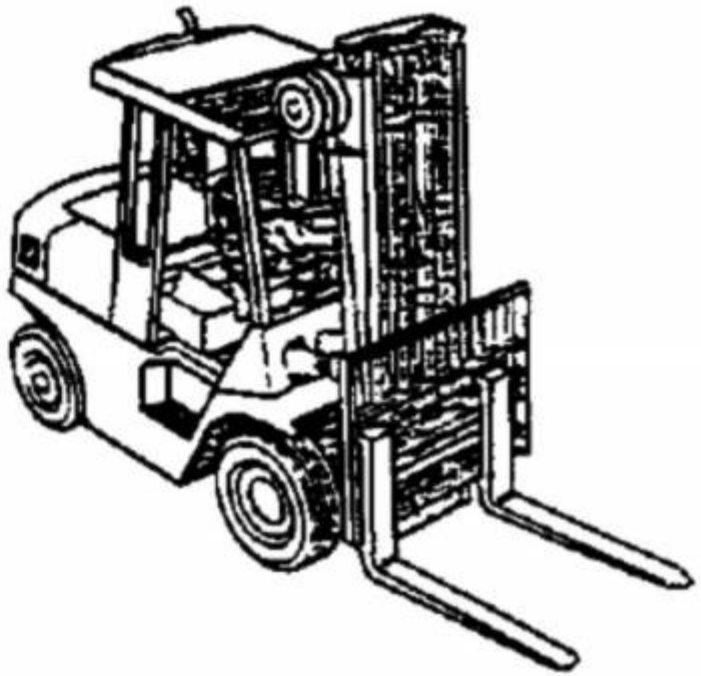


□□□□□

□□□□□

□□□□□





□□□□□□

□□□□□□

- □□□□□□□□□□
  - □□□□□
  - □□□□□□□
  - □□□□
  - □□□
  - ……
- □□□□□□□
  - □□□□□
  - □□□□□□□□□□□
  - ……
- □□ ……

特种设备作业人员资格认定分类与项目

序号	种类	作业项目	项目代号
1	特种设备安全管理	特种设备安全管理	A
2	锅炉作业	工业锅炉司炉	G1
		电站锅炉司炉（注 1）	G2
		锅炉水处理	G3
3	压力容器作业	快开门式压力容器操作	R1
		移动式压力容器充装	R2
		氧舱维护保养	R3
4	气瓶作业	气瓶充装	P
5	电梯作业	电梯修理（注 2）	T
6	起重机作业	起重机指挥	Q1
		起重机司机（注 3）	Q2
7	客运索道作业	客运索道修理	S1
		客运索道司机	S2
8	大型游乐设施作业	大型游乐设施修理	Y1
		大型游乐设施操作	Y2
9	场（厂）内专用机动车辆作业	叉车司机	N1
		观光车和观光列车司机	N2
10	安全附件维修作业	安全阀校验	F
11	特种设备焊接作业	金属焊接操作	（注 4）
		非金属焊接操作	

□□□□□□□□□

2018-08-23 09:52:08
DEMO
据调查，事故发生当日

- ，□□□□ □□ □□□ □□□□□□□
- □□□□□□□□□□□□□□ □□□□□□□ □□□□
- □□□□□□□□□ □□□□
-

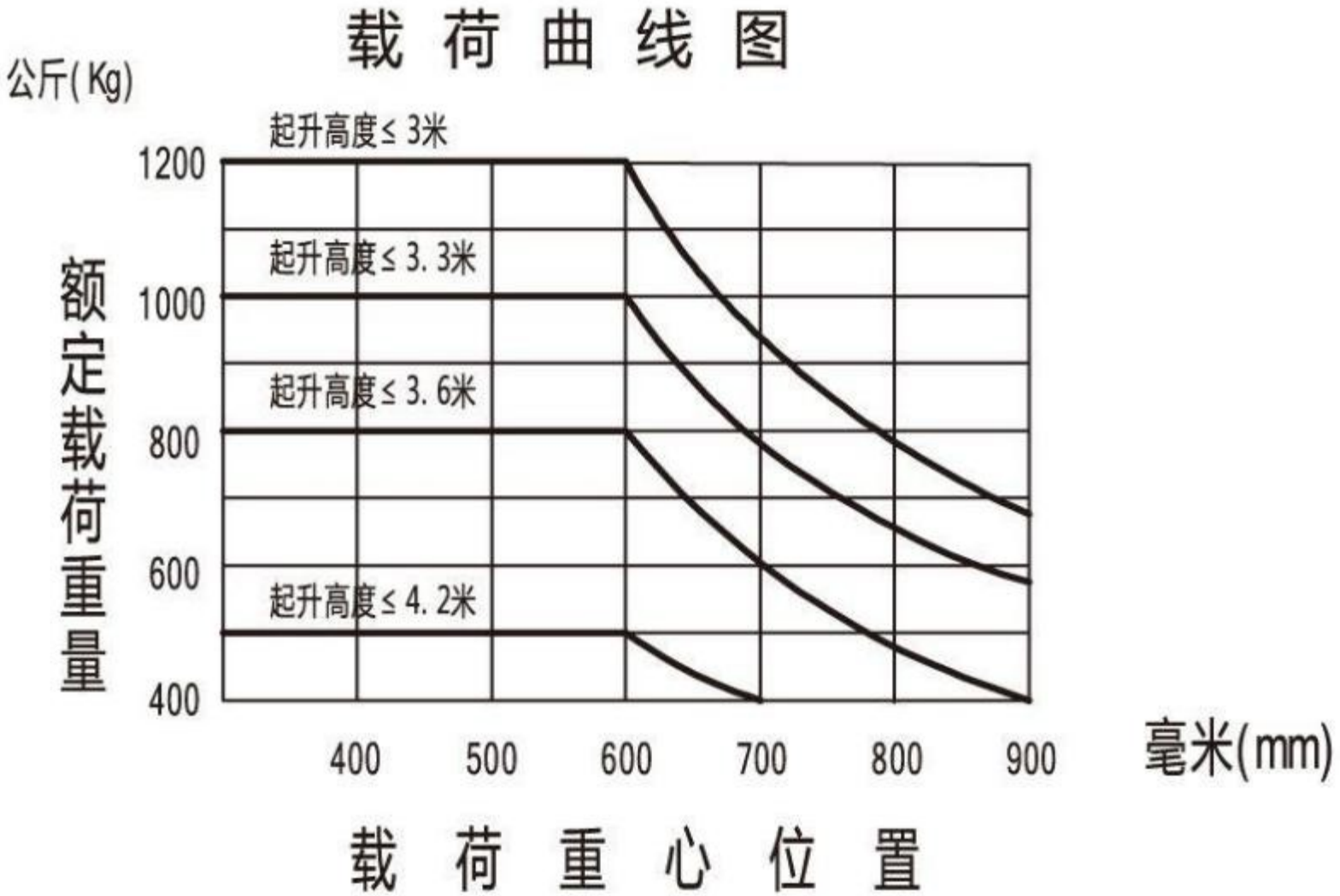
□□□□□□□□□

- □□□□□□□□□
- ，□□□□□□□□ □ 15km/h
- ，，□□□□ □□□□□□□ 5km/h

□□□□□□□□□

2016年11月01日 星期二 13:47:10
Camera 25

- □□□□□□□□□□□□□
- □□□□□□□□□


载 荷 曲 线 图
公斤(Kg)
起升高度≤ 3米
起升高度≤ 3. 3米
起升高度≤ 3. 6米
起升高度≤ 4. 2米
1200
1000
800
600
400
额定载荷重量
400
500
600
700
800
900
毫米(mm)
载 荷 重 心 位 置

□□□□□□□□

- □□□□□□□□□ □□□ □□□□□□
  □ 0.2-0.3m □ □□□
  □□□□□
- □□□□□□□□□□□□ □□□□
-

□□□□□□□□

- □□ 2 □□□□□□

□□□□□□□□□

微信订阅：每日安全生产

HELI
35
合力叉车

- □□□□□□□□□
- □□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□

- □□□□□□□□□□
  □□□□□□□ □□□□ □□□□□□
  □□□□□ □□□□□□ 。

□□□□□□□□□

2019-09-04 18:04:12 星期三

- □□□□□□□□□ □□□□ □□□
  ，，□□□□
-

□□□□□□□□

□□□□□□

■□□

。

■□□□□

1 ≥ 0.5 t □□□□□

2 ≥ 3 t, □□□□□≥ 2m。

■□□□□□

、、、

、、、、、、。

□□□□□□□

□□□□□□

□□□□□□

□□□□□□

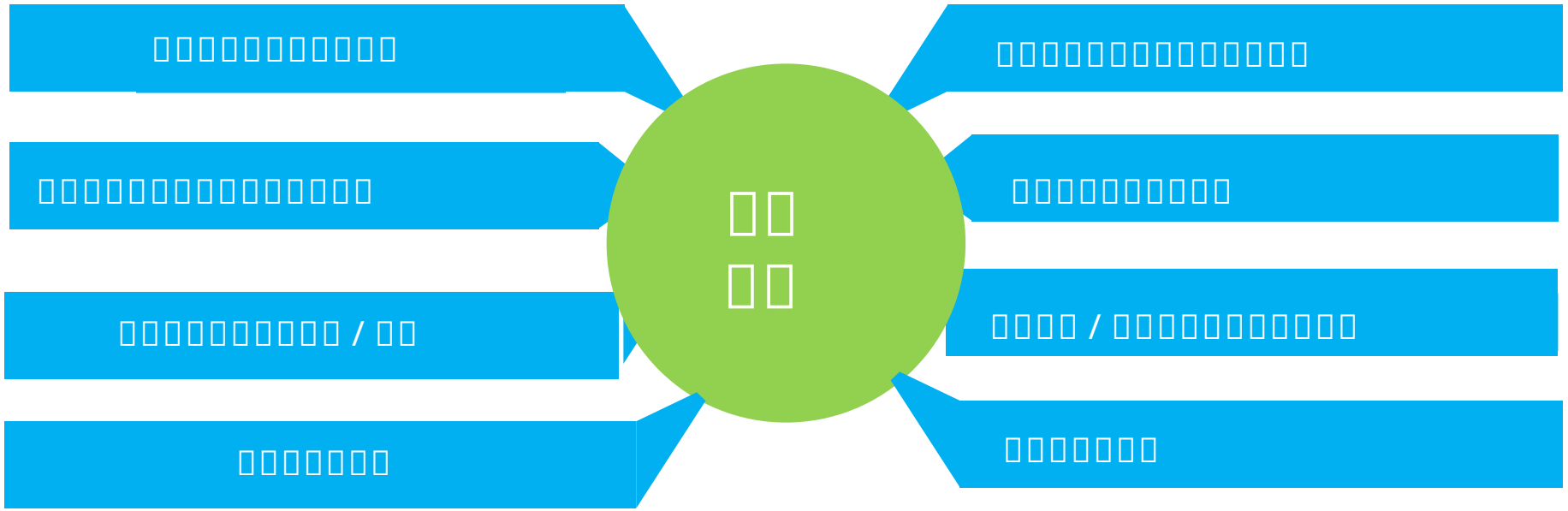
YAGONG

□□□□□

TM 11200-9

□□□□□□

□□□□□□□□



□□□□□□□□□□

2022.03.23 10:22

□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□

□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□

特种设备作业人员资格认定分类与项目

序号	种类	作业项目	项目代号
1	特种设备安全管理	特种设备安全管理	A
2	锅炉作业	工业锅炉司炉	G1
		电站锅炉司炉（注 1）	G2
		锅炉水处理	G3
3	压力容器作业	快开门式压力容器操作	R1
		移动式压力容器充装	R2
		氧舱维护保养	R3
4	气瓶作业	气瓶充装	P
5	电梯作业	电梯修理（注 2）	T
6	起重机作业	起重机指挥	Q1
		起重机司机（注 3）	Q2
7	客运索道作业	客运索道修理	S1
		客运索道司机	S2
8	大型游乐设施作业	大型游乐设施修理	Y1
		大型游乐设施操作	Y2
9	场（厂）内专用机动车辆作业	叉车司机	N1
		观光车和观光列车司机	N2
10	安全附件维修作业	安全阀校验	F
11	特种设备焊接作业	金属焊接操作	（注 4）
		非金属焊接操作	

□□□□□□□□ Q1 □□□□□□□□ Q2 □□

□□□□□□□□□

□□□□□□□□□

□□□□□□□□□ - □□□

一、、

a. □□□□□□□□□ 6 □□□□□□□□□

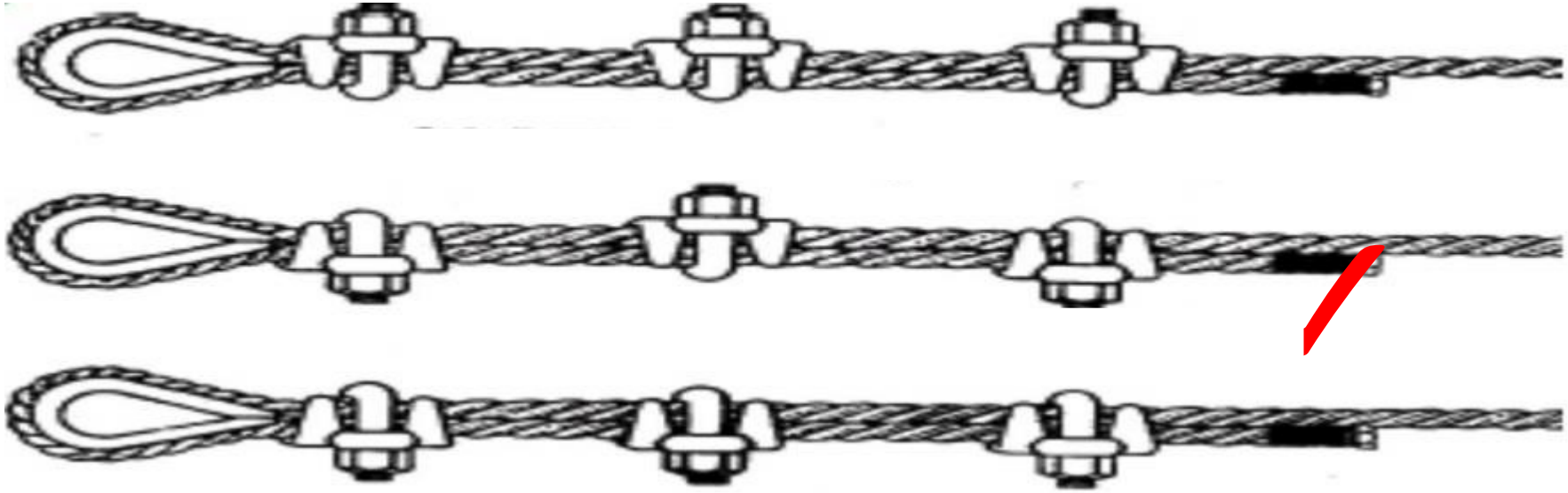
□□□□□□□□□□ - □□□

□□

□□

□□□□□□□□□□□□□ □

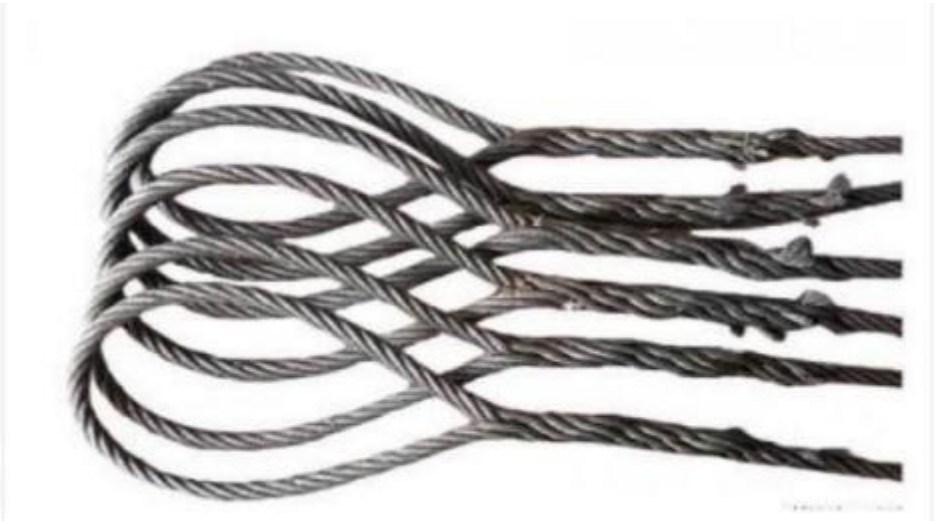
□□□



GB/T6067.1-2010 □□□□□□□□□ 1 □□□ □□ 4.2.1.5
□□□□□□□□□□□□ 19mm □□□□□□□□□□□ 3 □ / □□
□□□□□□□□□ 19mm--32mm □□□□□□□□□□□□ 4 □ / □□
□□□□□□□□□ 32mm-38mm □□□□□□□□□□□□ 5 □ / □□
□□ —□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ 6 。

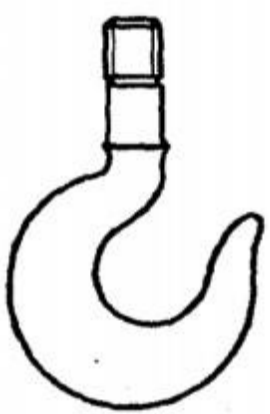
□□□□□□□□□ - □□□

GB/T 16762-2020 一□□□□□□□□ □□□□□□
5.1.2.1
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□ **10** □□

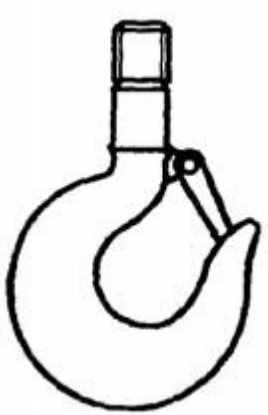


GB/T 6067.1-2010 □□□□□□□□□ □ 1 □□□ □□
4.2.1.5
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ **15** □□□□□□□□
300mm。

□□□□□□□□□□ - □□



□□□□□



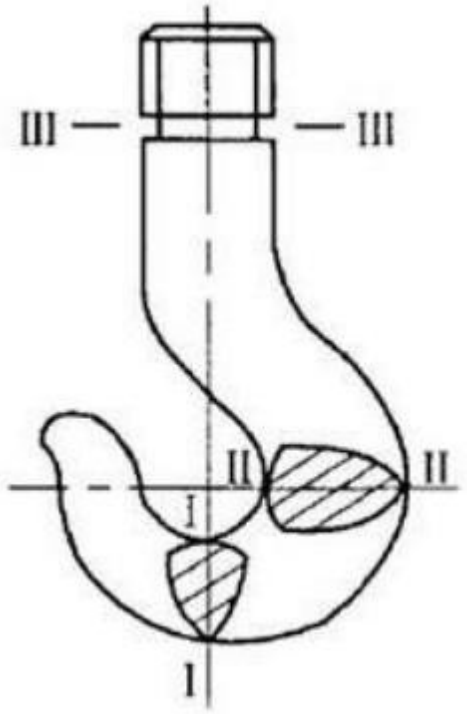
□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□

□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□ - □□



—

1. □□□□□□
2. □□□□□□□□□□□□□□ 10% □
3. □□□□□□□□□ 15% □
4. □□□□□□□□ 10° ;
5. □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□ - □□

□□□□□

□□□□

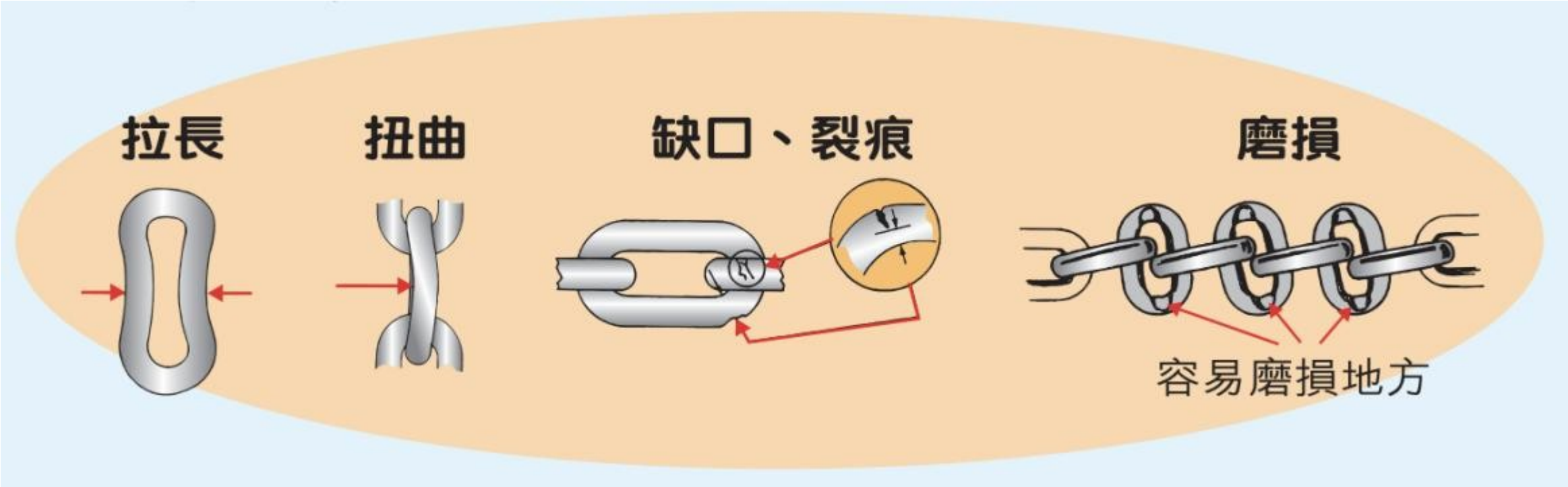
□□□□□□□□□ - □□

一□□□

1. 、。
2. □□□□□□□□□

- □□□□□□□□□

□□□□□□□□□ - □□

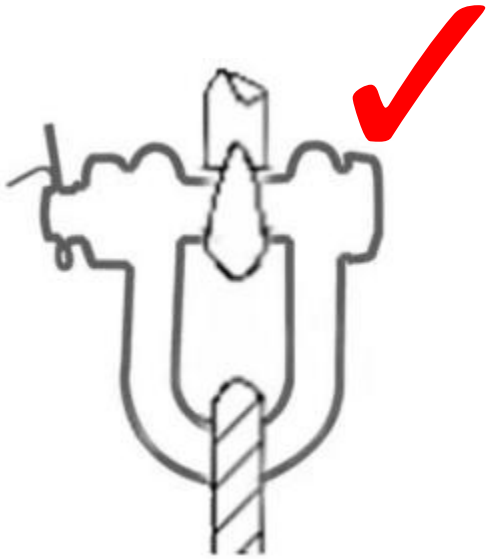

拉長
扭曲
缺口、裂痕
磨損
容易磨損地方

II □□□□□□□□□ - □□

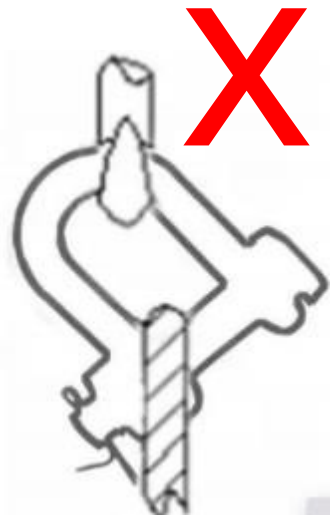
—

1. □□□□□□□□□

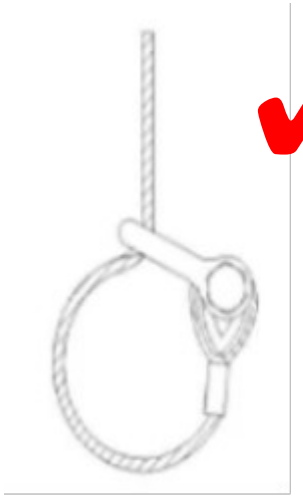
□□□□□□□□□ - □□



□□□□□□□ □□□□ □□□□



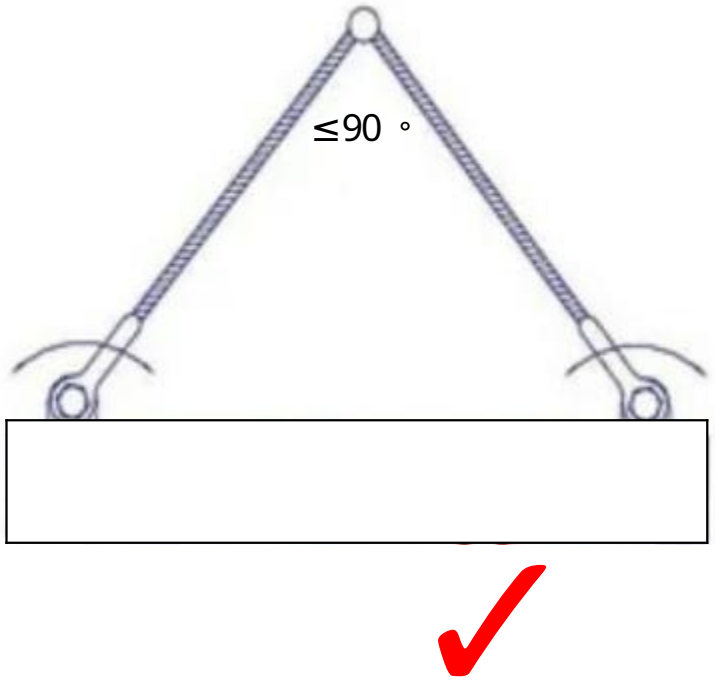
□□□□□□□ □□□□ □

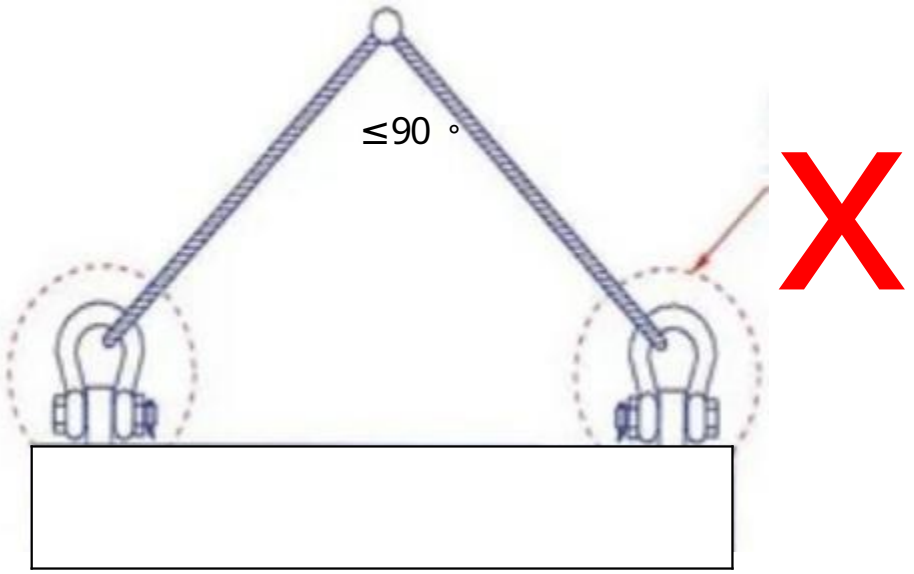


□□□□□□□ □□□□□□□ □□

□□□□□□□ □□□□ □□□□ □□□□□□□

II □□□□□□□□□ - □□

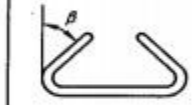




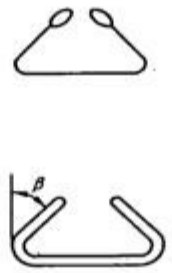
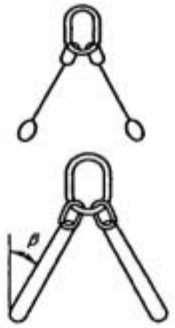
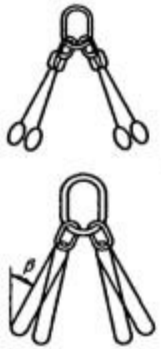
□□□□□□□□□ - □□

极限工作载荷			
垂直提升	扼圈式提升	吊篮平式式提升	吊篮式提升 (0°～45°)
$M=1$	$M=0.8$	$M=2$	$M=1.4$

□□□□□□□□

吊装带垂直提升时的极限工作载荷 t	吊装带部件颜色	极限工作载荷 t								
		垂直提升	扼圈式提升	吊篮式提升			两肢吊索		三肢和四肢吊索	
										
				平行	β=0°~45°	β=45°~60°	β=0°~45°	β=45°~60°	β=0°~45°	β=45°~60°
		M=1	M=0.8	M=2	M=1.4	M=1	M=1.4	M=1	M=2.1	M=1.5
1.0	紫色	1.0	0.8	2.0	1.4	1.0	1.4	1.0	2.1	1.5
2.0	绿色	2.0	1.6	4.0	2.8	2.0	2.8	2.0	4.2	3.0
3.0	黄色	3.0	2.4	6.0	4.2	3.0	4.2	3.0	6.3	4.5
4.0	灰色	4.0	3.2	8.0	5.6	4.0	5.6	4.0	8.4	6.0
5.0	红色	5.0	4.0	10.0	7.0	5.0	7.0	5.0	10.5	7.5
6.0	棕色	6.0	4.8	12.0	8.4	6.0	8.4	6.0	12.6	9.0
8.0	蓝色	8.0	6.4	16.0	11.2	8.0	11.2	8.0	16.8	12.0
10.0	橙色	10.0	8.0	20.0	14.0	10.0	14.0	10.0	21.0	15.0
12.0	橙色	12.0	9.6	24.0	16.8	12.0	16.8	12.0	25.2	18.0
15.0	橙色	15.0	12.0	30.0	21.0	15.0	21.0	15.0	31.5	22.5
20.0	橙色	20.0	16.0	40.0	28.0	20.0	28.0	20.0	30.0	30.0
25.0	橙色	25.0	20.0	50.0	35.0	25.0	35.0	25.0	52.5	37.5
30.0	橙色	30.0	24.0	60.0	42.0	30.0	42.0	30.0	63.0	45.0
40.0	橙色	40.0	32.0	80.0	56.0	40.0	56.0	40.0	84.0	60.0
50.0	橙色	50.0	40.0	100.0	70.0	50.0	70.0	50.1	105.0	75.0
60.0	橙色	60.0	48.0	120.0	84.0	60.0	84.0	60.0	126.0	90.0
80.0	橙色	80.0	64.0	160.0	112.0	80.0	112.0	80.0	168.0	120.0
100.0	橙色	100.0	80.0	200.0	140.0	100.0	140.0	100.0	210.0	150.0

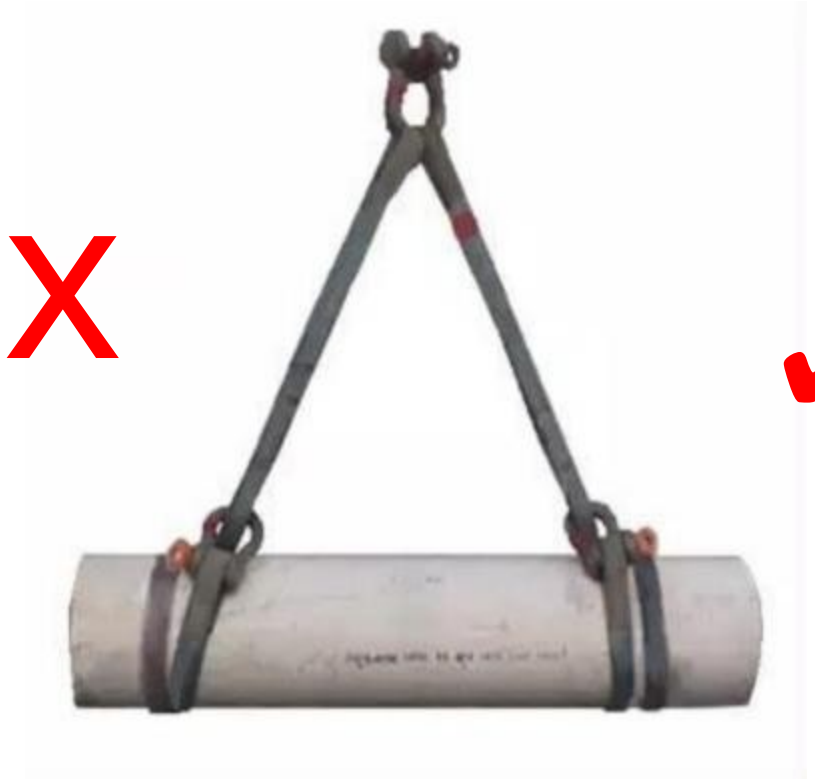
注：M=对称承载的方式系数，吊装带或吊装带零件的安装公差：垂直方向为 6°。

吊装带垂直提升时的极限工作载荷 t	缝制织带部件颜色	极限工作载荷 t								
		垂直提升	扼圈式提升	吊篮式提升			两肢吊索		三肢和四肢吊索	
										
				平行	β=0°～45°	β=45°～60°	β=0°～45°	β=45°～60°	β=0°～45°	β=45°～60°
		M=1	M=0.8	M=2	M=1.4	M=1	M=1.4	M=1	M=2.1	M=1.5
1.0	紫色	1.0	0.8	2.0	1.4	1.0	1.4	1.0	2.1	1.5
2.0	绿色	2.0	1.6	4.0	2.8	2.0	2.8	2.0	4.2	3.0
3.0	黄色	3.0	2.4	6.0	4.2	3.0	4.2	3.0	6.3	4.5
4.0	灰色	4.0	3.2	8.0	5.6	4.0	5.6	4.0	8.4	6.0
5.0	红色	5.0	4.0	10.0	7.0	5.0	7.0	5.0	10.5	7.5
6.0	棕色	6.0	4.8	12.0	8.4	6.0	8.4	6.0	12.6	9.0
8.0	蓝色	8.0	6.4	16.0	11.2	8.0	11.2	8.0	16.8	12.0
10.0	橙色	10.0	8.0	20.0	14.0	10.0	14.0	10.0	21.0	15.0
大于 10.0	橙色									

注：M=对称承载的方式系数，吊装带或吊装带零件的安装公差：垂直方向为 6°。

□□□□□□□□□ - □□

□□



□□□□

□□□□□□□□□ - □□

一□□

a. □□ (□□□□) ，，□□□□□

b. ，□□□□

c. ，，，

d. □□□□□□□□□□□□

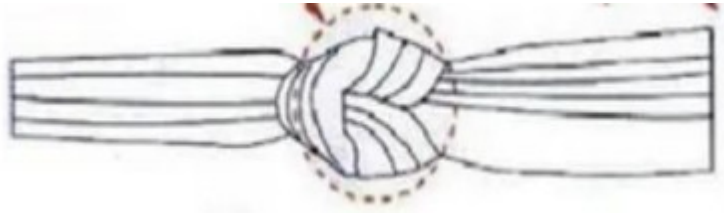
e. □□□□□□□

f. ，□□□□□□□

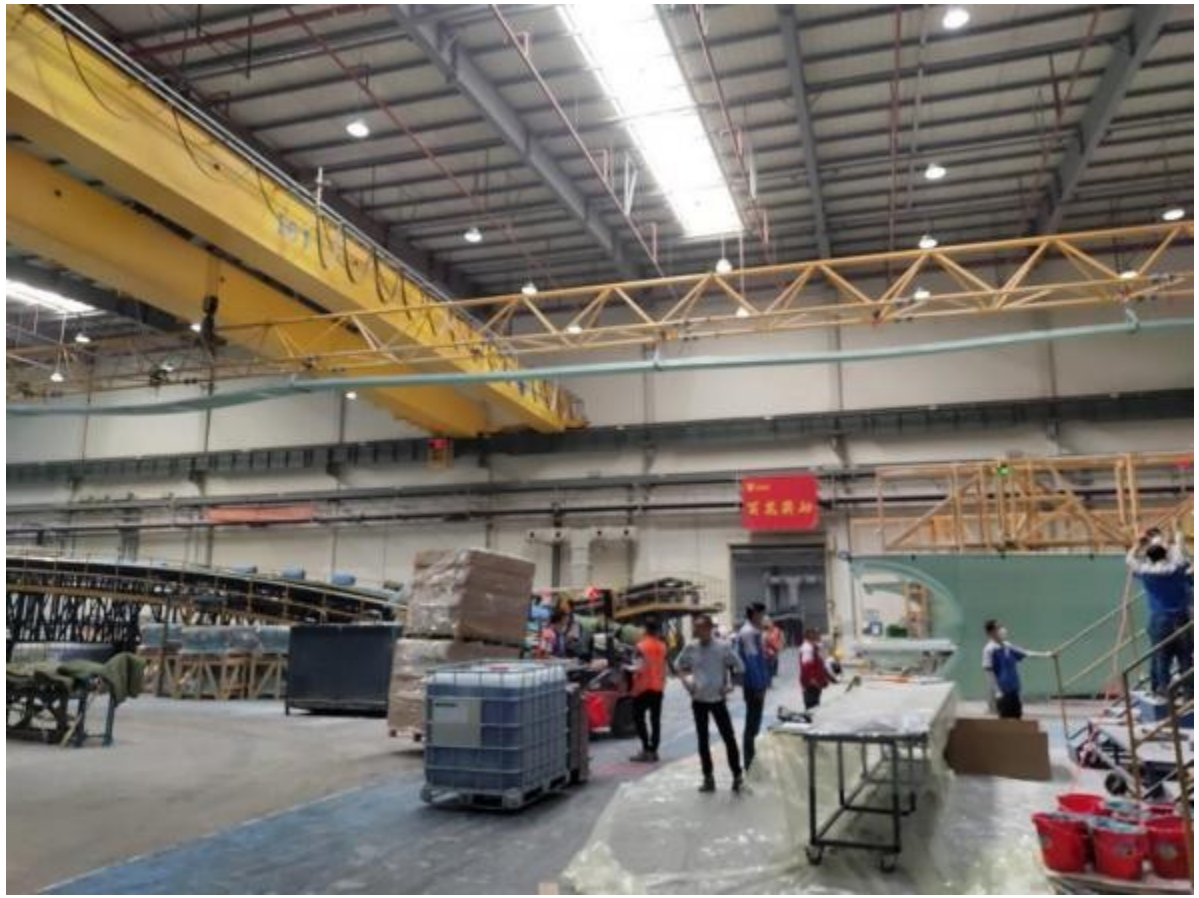
g. □□□□□□□□□□□□□□□□□□□

，

，



□□□□□□□□□



- □□□□□□□□ □□□□□□□
- ，□□□□
  □□□□□□□□□
- □□□□□□□□□□□
- □□□□□□□□□□
- □□□□□□□□□□
- ……
-