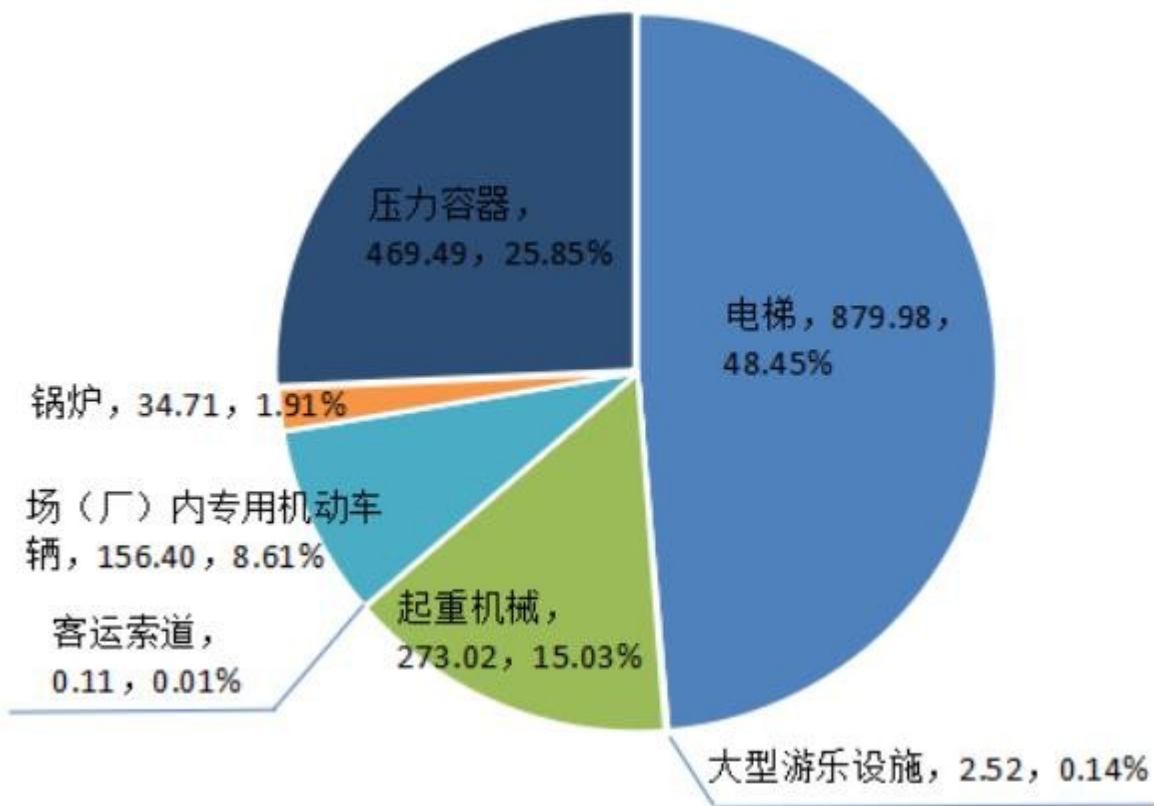




□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

□ □ □



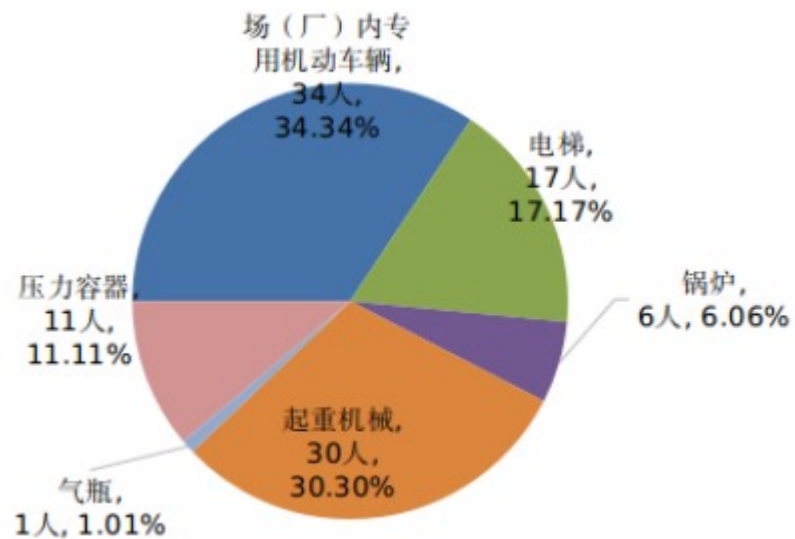
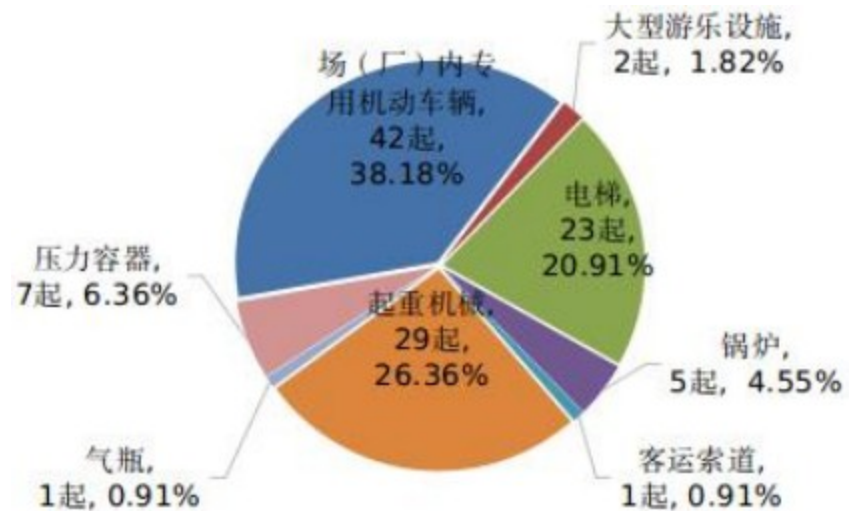
□□ 2021 □□□□□□□□□□□□ 1816.23 °

□□□□□ 34.71 ∙ 469.49 □ ∙

879.98 ∙ □□□□ 273.02 □□ ∙ 1114 ∙ □□□□□ 2.52 ∙ □□□□□□□□

□□□

156.40 □□ °□□□ 2.02 ∙ 75.75 □□□ °



□□□□□□□□□□ 5 □□□□ 6 □□□□□□

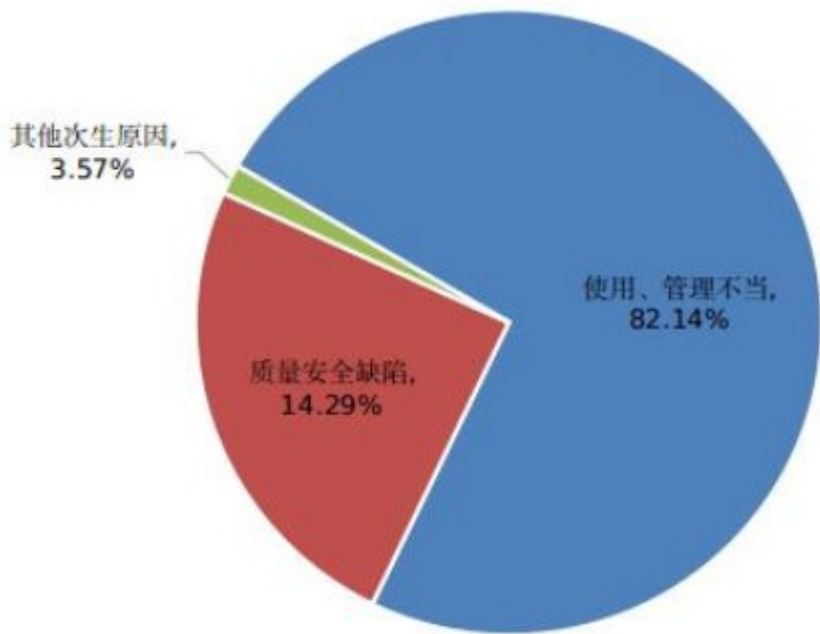
00 7 0000 11 0000000 1 0000 1 00 0000

□□□□□□□□ 42 □□ □□ 34 □□□□□□□□ 29 □□ □□ 30 □□□□□□□□

23 0000 17 0000000000 2 00000000 1 0/ 00000000

□□□□□□□□□□ 85.5% ,

□□□□□□ 81.8% ◦



□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

1. ◦ 1 1 2 ◦
2. ◦ 1 ◦
3. ◦ 1 ◦
4. ◦ 4 3 2 1
□□ □□□ 1 □□□□□ 1 ◦
5. ◦ 11 □□□□□□□□ □□□□□□□□□ 3 □□□□□□□□□ 1 ◦
6. □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ 17 □□□□ □□ 5 ◦
7. ◦ 1 ◦
8. □□□□□□□□□□□□□□□□ 1 □ ◦

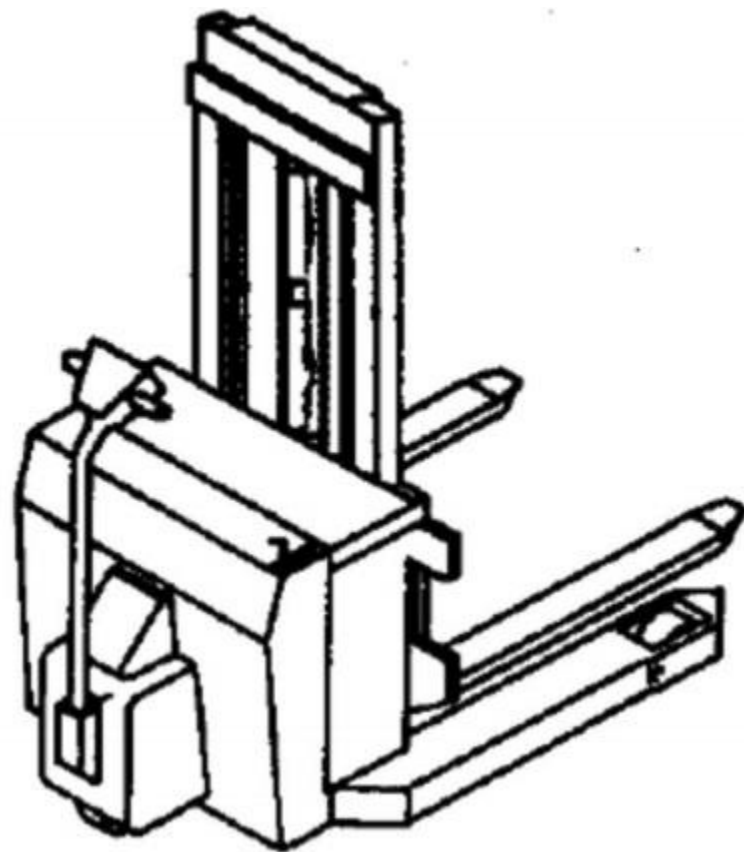


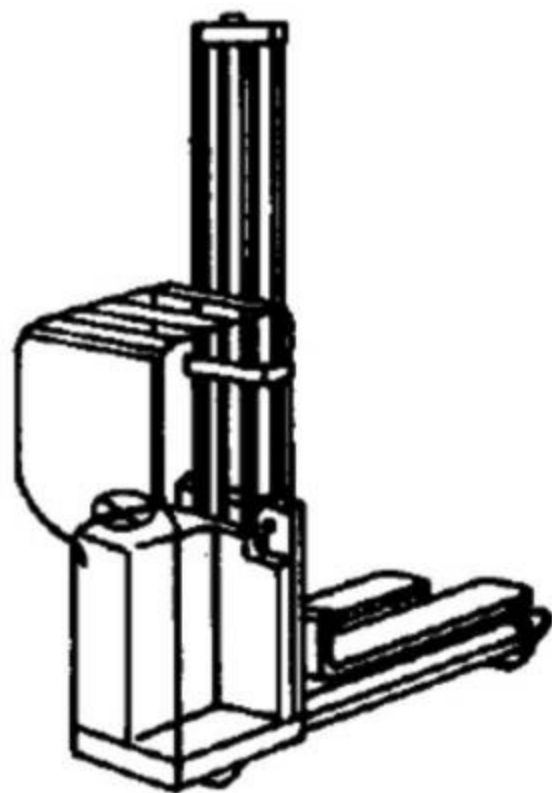
□ □ □ □ □ □

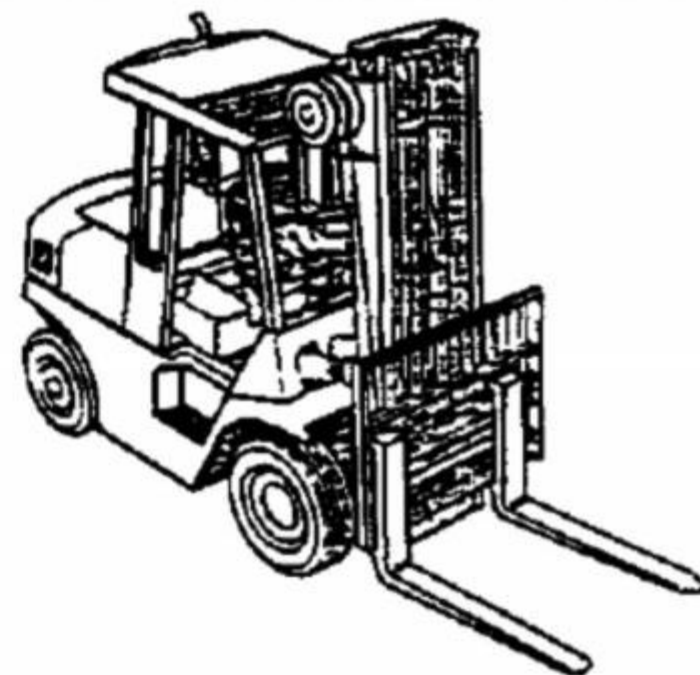
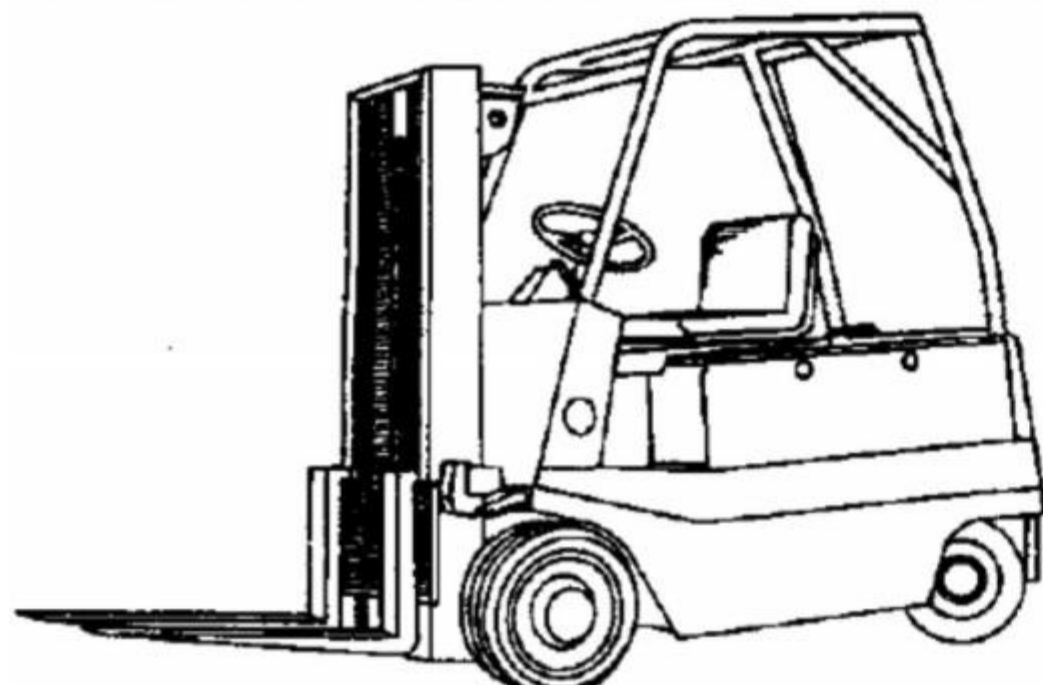


A diagram illustrating a sequence of 10 vertical rectangles, each with a horizontal line through its center. The rectangles are arranged in a row, and a horizontal line with an arrow points to the first rectangle. A circle is positioned to the right of the last rectangle.











□□□□□□

➤ □□□□□□□□

- □□□□□
- □□□□□□
- □□□
-

➤ □□□□□□□

- □□□□
- □□□□□□□□□□
-

➤ □□





特种设备作业人员资格认定分类与项目

序号	种类	作业项目	项目代号
1	特种设备安全管理	特种设备安全管理	A
2	锅炉作业	工业锅炉司炉	G1
		电站锅炉司炉（注 1）	G2
		锅炉水处理	G3
3	压力容器作业	快开门式压力容器操作	R1
		移动式压力容器充装	R2
		氧舱维护保养	R3
4	气瓶作业	气瓶充装	P
5	电梯作业	电梯修理（注 2）	T
6	起重机作业	起重机指挥	Q1
		起重机司机（注 3）	Q2
7	客运索道作业	客运索道修理	S1
		客运索道司机	S2
8	大型游乐设施作业	大型游乐设施修理	Y1
		大型游乐设施操作	Y2
9	场（厂）内专用机动车辆作业	叉车司机	N1
		观光车和观光列车司机	N2
10	安全附件维修作业	安全阀校验	F
11	特种设备焊接作业	金属焊接操作	（注 4）
		非金属焊接操作	



□□□□□□□□



- , □□□□ □□ □□□□□□
- □□□□□□
- □□□□
- □□□□
-



□□□□□□□□



- □□□□□□□□
- ‧ □□□□□□□ □ 15km/h
- ‧ ‧ □□□□ □□□□□□□ 5km/h
-



□□□□□□□□



➤ □□□□□□□□□□

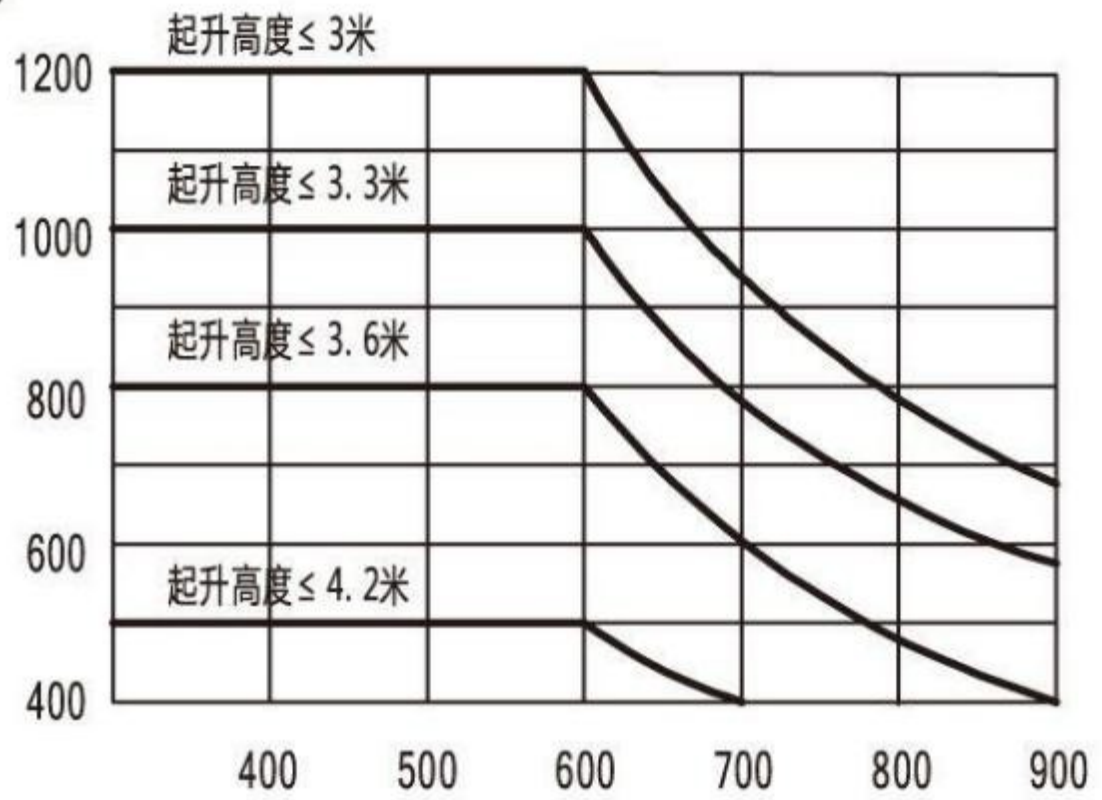
➤ □□□□□□□□



载 荷 曲 线 图

公斤(Kg)

额定载荷重量



毫米(mm)

载 荷 重 心 位 置



□□□□□□□□



- □□□□□□□□ □□ □□□□□□
□ 0.2-0.3m □ □□□
□□□□□
- □□□□□□□□□□□□ □□□□
-



□□□□□□□□



➤ □□ 2 □□□□□□

—



□□□□□□□□



➤ □□□□□□□□



➤ □□□□□□□□□□□□



□□□□□□□□



➤ □□□□□□□□
□□□□□□ □□ □□□□□
□□□□ □□□□□。



□□□□□□□□



- □□□□□□□□ □□□□ □□□
- , , □□□□



□ □ □ □ □ □ □ □



■ 二

。

■ 三

$1 \geq 0.5 \text{ t}$ 。

$2 \geq 3 \text{ t}$, $\text{跨度} \geq 2\text{m}$ 。

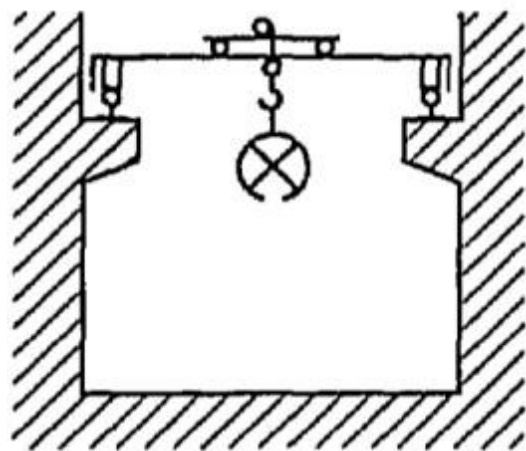
■ 五

／／／

／／／／／。

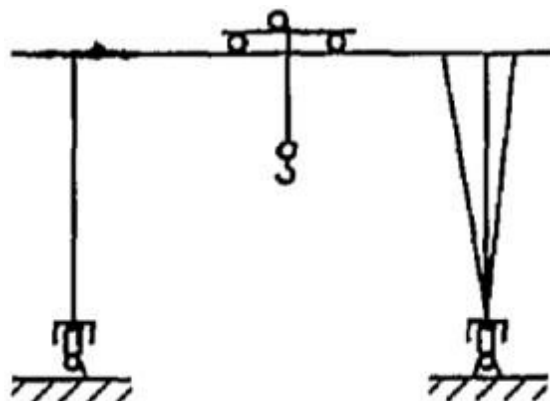
□□□□□□

□□□□□□□□□□ □□□□□□□□
□□



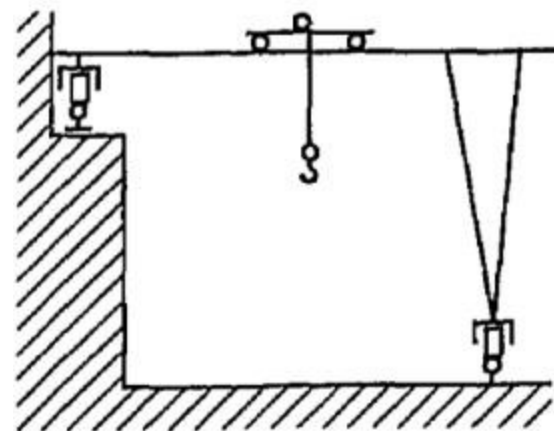
□□□□□□

□□□□□□□□□□ □□□□□



□□□□□□□

□ □ — □□□□□□□□





□□□□□□



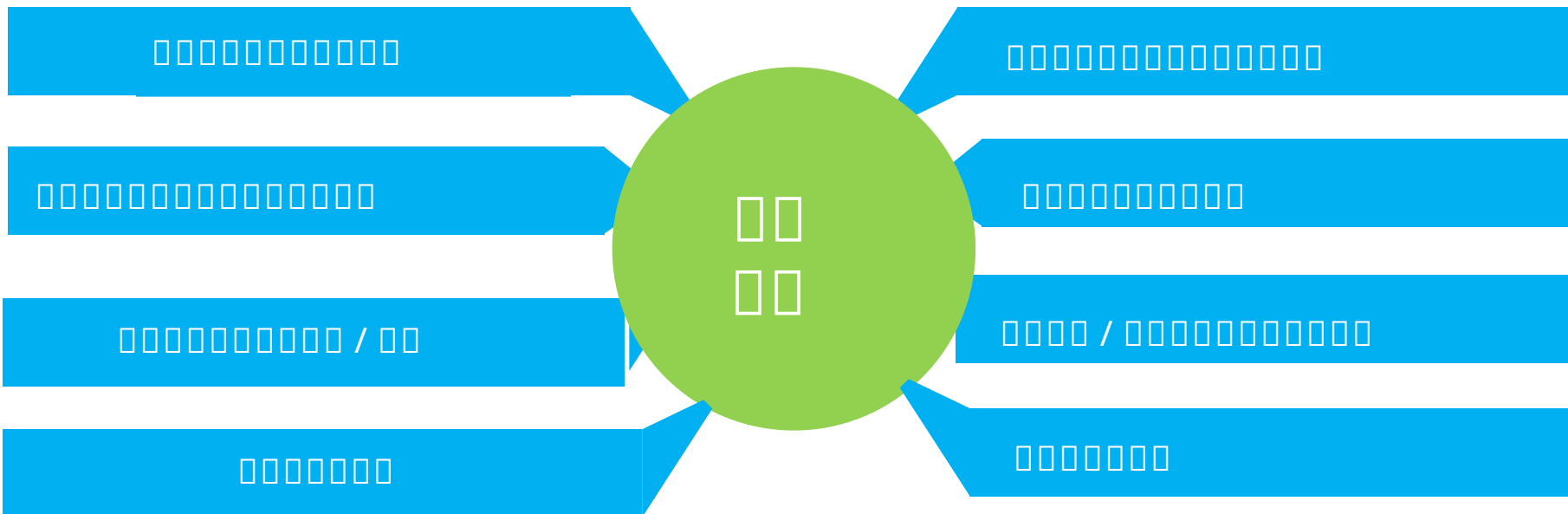
□□□□□



□□□□□□



□ □ □ □ □ □ □ □





□□□□□□□□□□



□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□

□□□□□

□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□□

□□□□ 0.5t □□□ □□□□□□□□□□□□ 3t □□□□□□□□□□ □□
2m °

□□□□□□□□□□□□□□



a. 6 5%;

b. □□□□□□□□□□ —

C. ' ' □ □ □ □ □ □ □ □

d. 90%;

[illegible]

f. 20%;

[illegible]

h. $\hat{p} \pm z^* (\text{s.e.})$ 95%;

i.



鋼索の種類 - 鋼索



鋼索



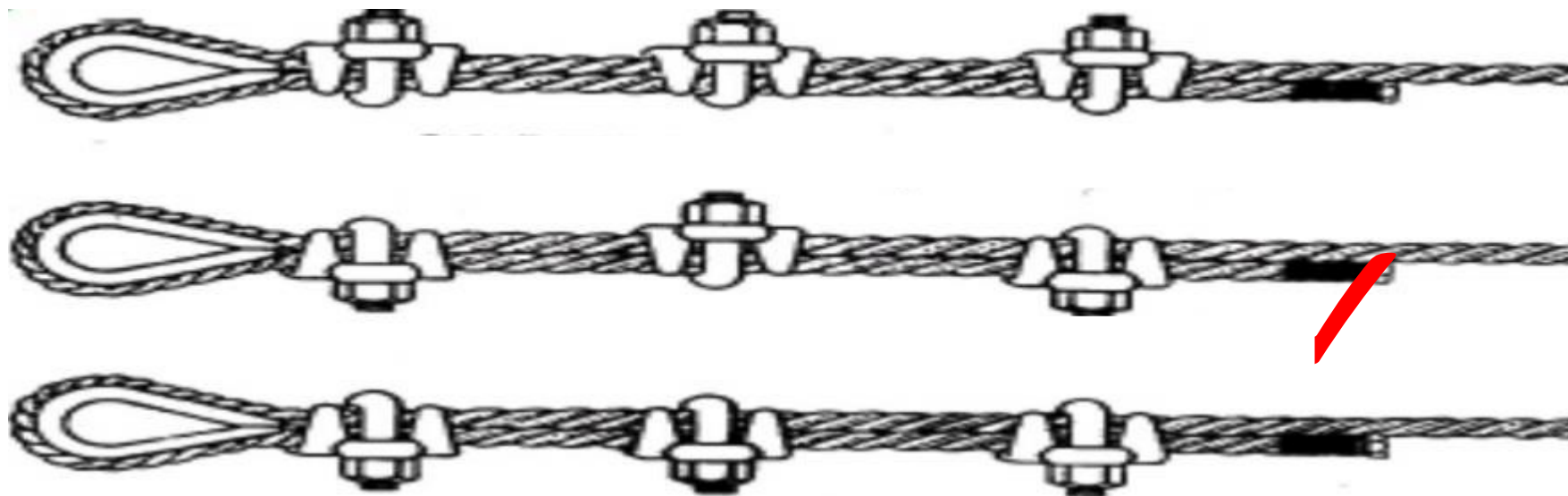
鋼索



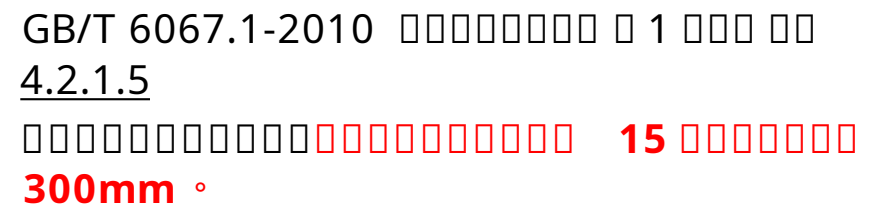
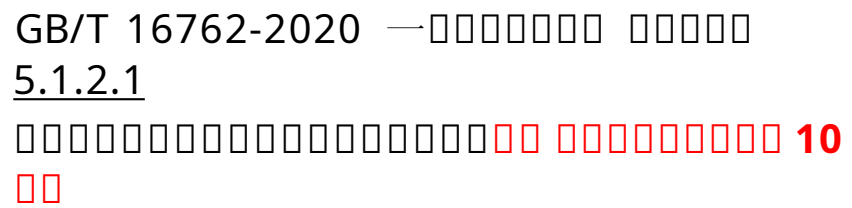
鋼索の種類 - 鋼索



鋼索

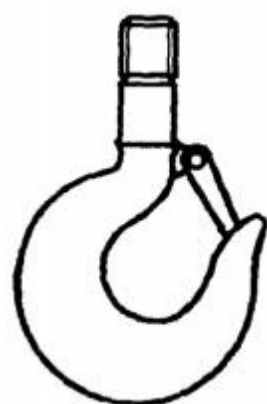


GB/T6067.1-2010 钢丝绳夹 1 号 4.2.1.5
19mm 3 / 个
19mm--32mm 4 / 个
32mm-38mm 5 / 个
→ 6 。





□□□□□□□□ - □□



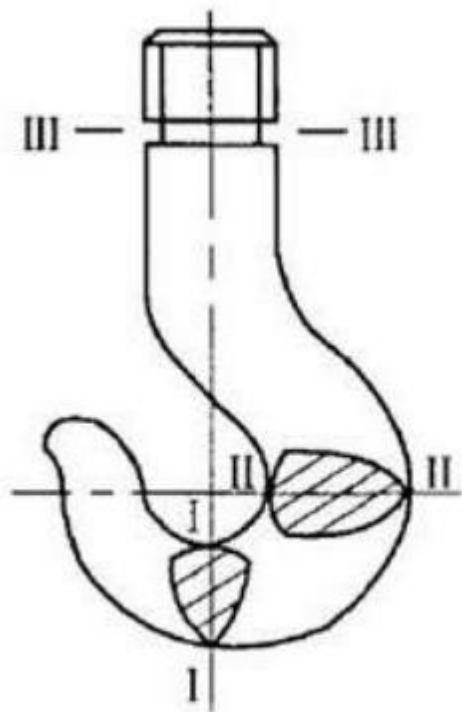
□□□□

□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□

□□□□□□

□□□□□□□□□□□□



1. □□□□□□
2. □□□□□□□□□□□□ 10% □
3. □□□□□□□□□□ 15% □
4. □□□□□□□□ 10°;
5. □□□□□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□□□□□□□□□





□□□□□□□□ - □□



□□□□□



□□□□



一、吊钩

1. 吊钩

2. 吊钩

➤ 吊钩的额定起重量不得超过其额定起重量的 10%。

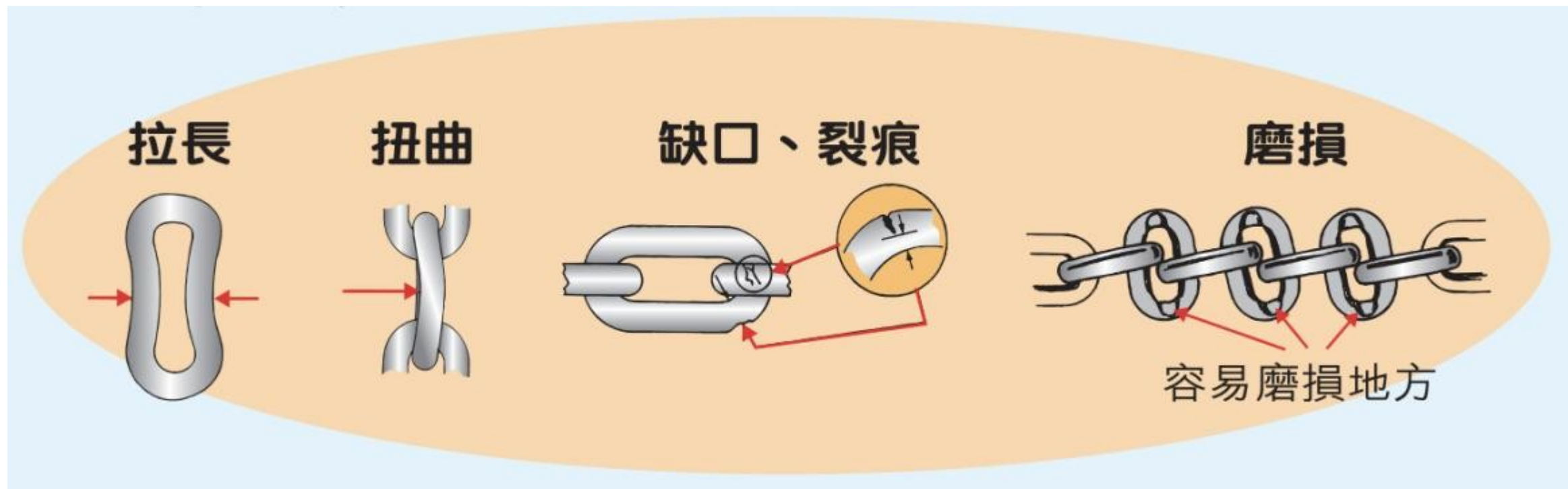
➤ 吊钩的额定起重量不得超过其额定起重量的 10 倍。

➤ 吊钩的额定起重量不得超过其额定起重量的 10 倍，且不得超过其额定起重量的 10 倍。

➤ 吊钩的额定起重量不得超过其额定起重量的 5%。

3. 吊钩的额定起重量不得超过其额定起重量的 10% 且不得超过其额定起重量的 10%。

吊钩、吊环、吊钩 - 吊钩

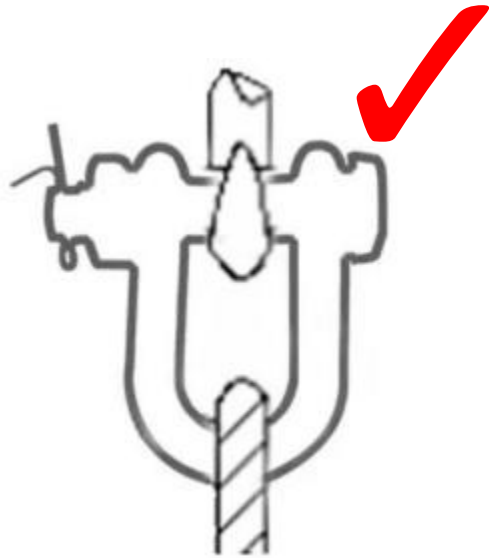




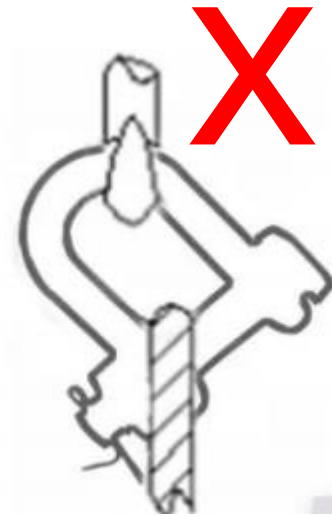
1. □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
2. — 10% ◦
3. — ◦
4. □□□□□□□□ 10 ◦
5. □□□□□□□□ 5% ◦



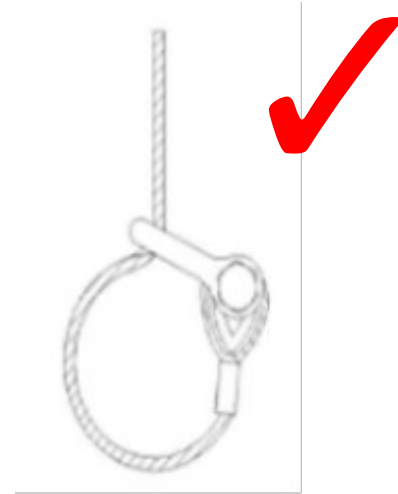
□□□□□□□□ - □□



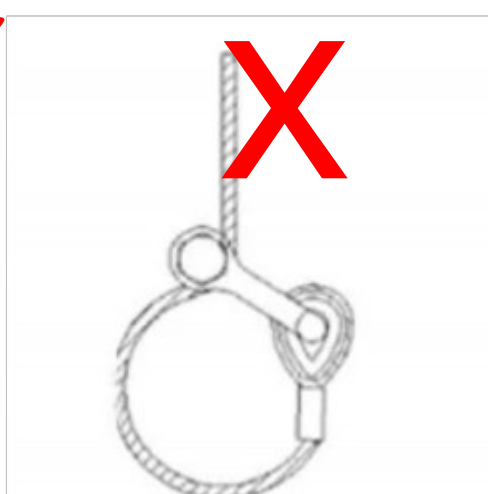
□□□□□□ □□□
□□□



□□□□□□ □□□
□



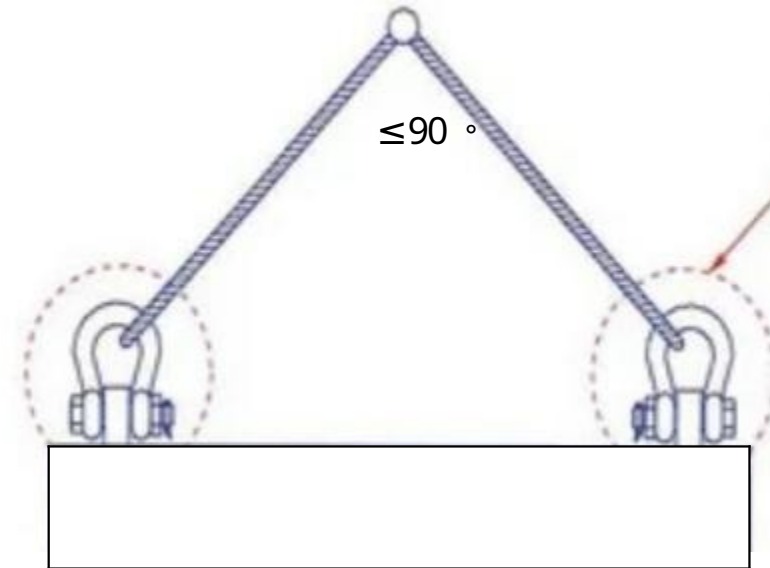
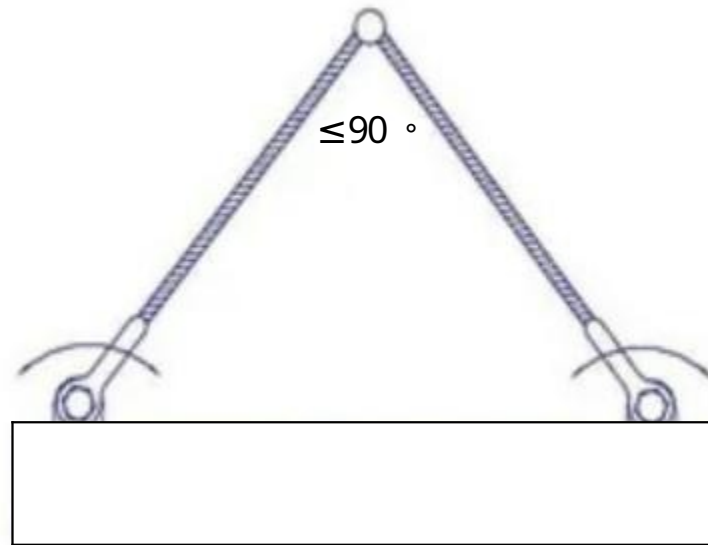
□□□□□□
□□□□□□
□□



□□□□□□ □□□
□□□ □□□□□□



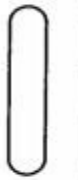
□□□□□□□□ - □□





极限工作载荷			
垂直提升	扼圈式提升	吊篮平式提升	吊篮式提升 (0°~45°)
			
$M=1$	$M=0.8$	$M=2$	$M=1.4$



吊装带垂直提升时的极限工作载荷 t	吊装带 部件颜色	极限工作载荷 t								
		垂直提升	扼圈式提升	吊篮式提升			两肢吊索		三肢和四肢吊索	
										
				平行	$\beta=0^\circ \sim 45^\circ$	$\beta=45^\circ \sim 60^\circ$	$\beta=0^\circ \sim 45^\circ$	$\beta=45^\circ \sim 60^\circ$	$\beta=0^\circ \sim 45^\circ$	$\beta=45^\circ \sim 60^\circ$
		$M=1$	$M=0.8$	$M=2$	$M=1.4$	$M=1$	$M=1.4$	$M=1$	$M=2.1$	$M=1.5$
1.0	紫色	1.0	0.8	2.0	1.4	1.0	1.4	1.0	2.1	1.5
2.0	绿色	2.0	1.6	4.0	2.8	2.0	2.8	2.0	4.2	3.0
3.0	黄色	3.0	2.4	6.0	4.2	3.0	4.2	3.0	6.3	4.5
4.0	灰色	4.0	3.2	8.0	5.6	4.0	5.6	4.0	8.4	6.0
5.0	红色	5.0	4.0	10.0	7.0	5.0	7.0	5.0	10.5	7.5
6.0	棕色	6.0	4.8	12.0	8.4	6.0	8.4	6.0	12.6	9.0
8.0	蓝色	8.0	6.4	16.0	11.2	8.0	11.2	8.0	16.8	12.0
10.0	橙色	10.0	8.0	20.0	14.0	10.0	14.0	10.0	21.0	15.0
12.0	橙色	12.0	9.6	24.0	16.8	12.0	16.8	12.0	25.2	18.0
15.0	橙色	15.0	12.0	30.0	21.0	15.0	21.0	15.0	31.5	22.5
20.0	橙色	20.0	16.0	40.0	28.0	20.0	28.0	20.0	30.0	30.0
25.0	橙色	25.0	20.0	50.0	35.0	25.0	35.0	25.0	52.5	37.5
30.0	橙色	30.0	24.0	60.0	42.0	30.0	42.0	30.0	63.0	45.0
40.0	橙色	40.0	32.0	80.0	56.0	40.0	56.0	40.0	84.0	60.0
50.0	橙色	50.0	40.0	100.0	70.0	50.0	70.0	50.1	105.0	75.0
60.0	橙色	60.0	48.0	120.0	84.0	60.0	84.0	60.0	126.0	90.0
80.0	橙色	80.0	64.0	160.0	112.0	80.0	112.0	80.0	168.0	120.0
100.0	橙色	100.0	80.0	200.0	140.0	100.0	140.0	100.0	210.0	150.0

注：M=对称承载的方式系数，吊装带或吊装带零件的安装公差：垂直方向为 6° 。

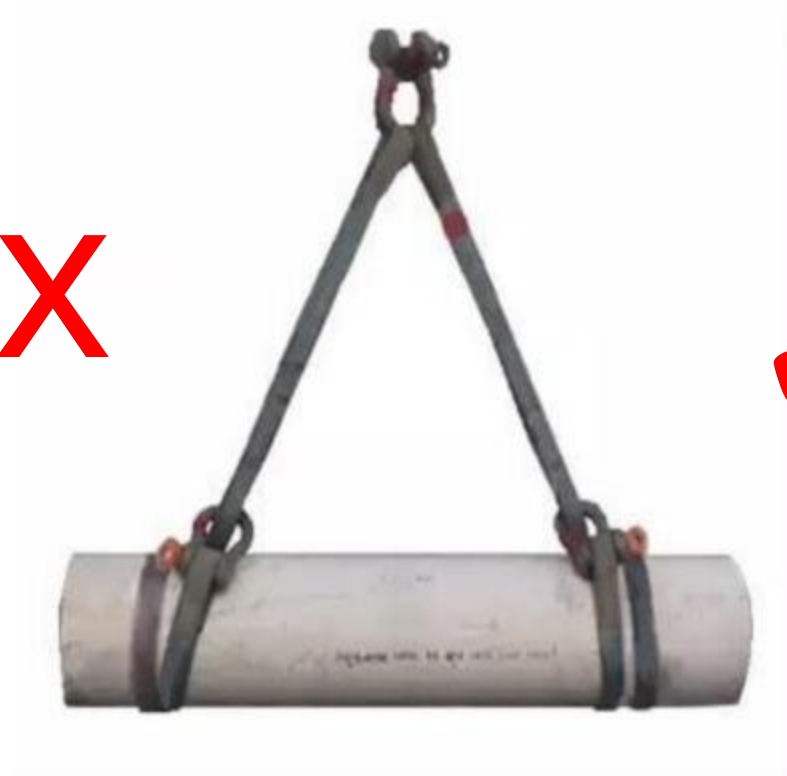


□□□□□□□□ - □□



□□

X



✓

□□□□



〇〇〇〇〇〇〇〇〇 - 〇〇

—〇〇

a. 〇〇 (〇〇〇〇) , 〇〇〇〇〇〇

b. 〇〇〇〇

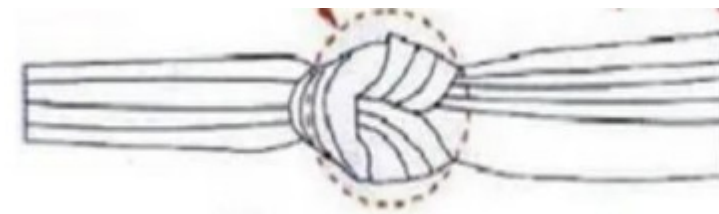
c. ‘‘‘

d. 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇

e. 〇〇〇〇〇〇〇

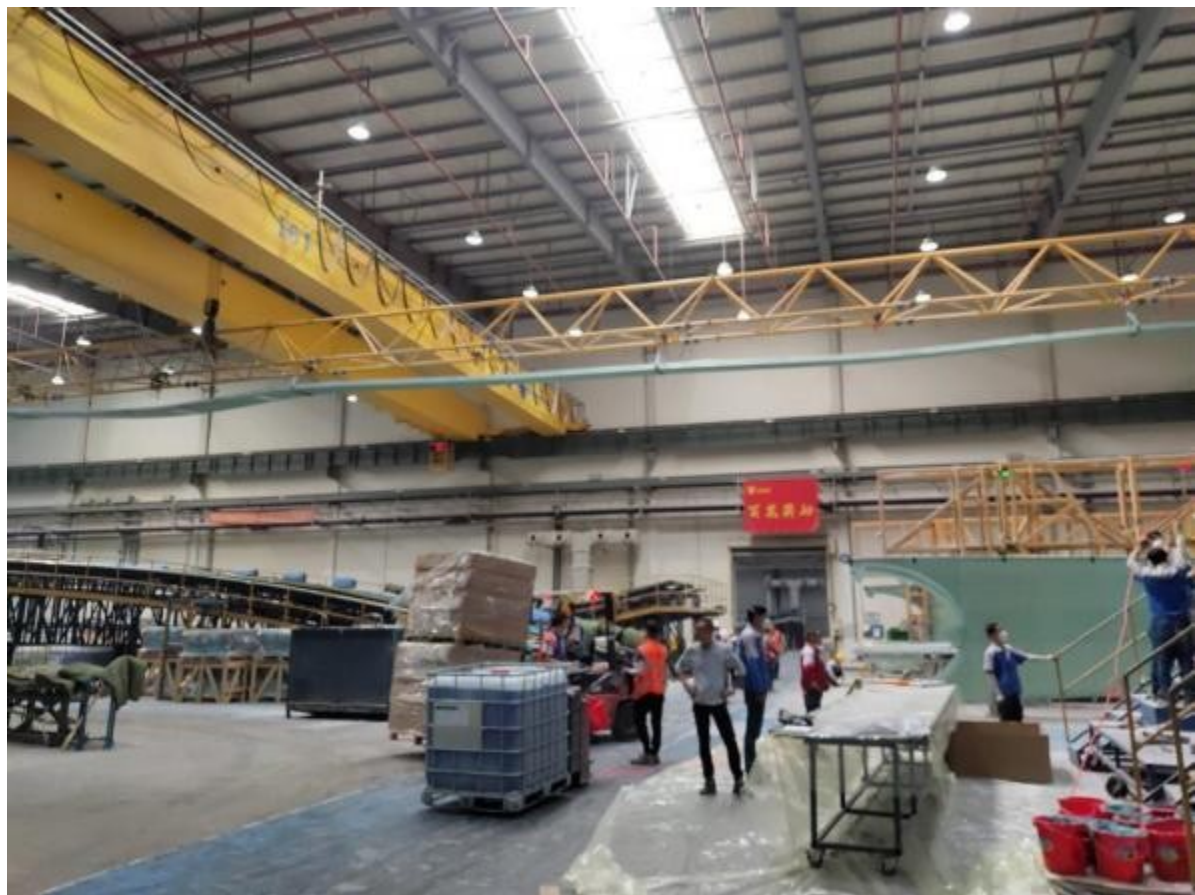
f. 〇〇〇〇〇〇〇〇

g. 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇





□□□□□□□□



- □□□□□□□□ □□□□□□
- □□□□□□
□□□□□□□□
- □□□□□□□□□□
- □□□□□□□□□□
- □□□□□□□□□□
-
-

