



应急管理部

Chemical Process Safety

《GB 11984-2024 固定式压力容器安全技术监察规程》与《GB 11984-2008 固定式压力容器安全技术监察规程》对比



1

GB 11984-2024 (2024 年 1 月 1 日 , 2008 年 1 月 1 日)

GB 11984-2024	GB 11984-2008	
GB 11984-2024	GB 11984-2008	
GB 11984-2024	GB 11984-2008	

GB 11984 2024 11 28 2025 8 1 GB 11984-2008 (AQ 3014-2008)



Mr. Ji

Chemical Process Safety

2

《GB 11984-2024 》 (4.2.2 、 4.2.3);

GB 11984-2024	GB 11984-2008	
4.2.2		
4.2.3		



Chemical Process Safety

3 000000000000 (4.2.4);

00 00	《》 GB 11984-2024 0	《》 GB 11984-2008 0	00
0000 00	4.2.4 000000000000000000 , ‘‘ 000000000000000000000000 6 。	0“0000”000000	《 (00) 》 [2024]17 000000
	4.2.5 000000121℃ 。	0 。	000000 121℃ 000000000000000000 000000000000000000000000000000 149℃ 000000000000000000000000 200℃ 000000000000000000 251℃ 00
	4.3.4 000000121℃ 。		000000000000000000000000000000



4

GB 15258 (4.2.9);

GB GB	《》 GB 11984-2024	《》 GB 11984-2008	
GB 15258 GB 15258	4.2.9 安全标志应设置在醒目、便于识别的位置，且不得与管道、阀门、法兰、螺栓等部件重叠或混淆。	5.1.4 安全标志应设置在醒目、便于识别的位置，且不得与管道、阀门、法兰、螺栓等部件重叠或混淆。	

【】“6·10” 安全标志应设置在醒目、便于识别的位置，且不得与管道、阀门、法兰、螺栓等部件重叠或混淆。



Mr. Ji

Chemical Process Safety

5

GB 11984-2024 (4.4 , 5.5 , 6.3 , 7.10);

GB 11984-2024	GB 11984-2008	
4.4		
5.5		
6.3		
7.10		



6

《GB 11984-2008 氯气安全规程》 (2008 年 5 月 1 日实施)

项目	《GB 11984-2024 氯气安全规程》	《GB 11984-2008 氯气安全规程》	备注
5.1.1 氯气泄漏应急处置措施	5.1.1 氯气泄漏应急处置措施 a) 氯气泄漏应急处置措施 (氯气) 应急处置措施 b) 氯气泄漏应急处置措施 5%~20%; c) 氯气泄漏应急处置措施	4.6 氯气泄漏应急处置措施 (NCL ₃) 应急处置措施 氯气 , 应急处置措施 NCL ₃ 应急处置措施 , 应急处置措施 NCL ₃ 应急处置措施 60g/L, 应急处置措施 应急处置措施 ,	。

【】 2023 年 1 月 7 日。 PVC 应急处置措施 2 月 1 日。 应急处置措施

7

安全 (5.2.3);

GB 11984-2024	GB 11984-2008	
5.2.3		

[illegible]

5.3.5

项目	《GB 11984-2024》	《GB 11984-2008》	备注
5.3.5	5.3.5 在 12°C 下， $\text{Cl}_2 \cdot 8\text{H}_2\text{O}$ 。	5.3.5 在 9.6°C 下， $\text{Cl}_2 \cdot 8\text{H}_2\text{O}$ 。	
	5.3.6 在 12~18°C 下， a) 在 12°C 下； b) 在 15°C 下； c) 在 18°C 下；d)。	5.3.6 在 12~18°C 下。	



Mr. Ji

Chemical Process Safety

10

氯气液化过程 (5.4.1);

GB GB	《》 GB 11984-2024	《》 GB 11984-2008	
GB GB	5.4.1 氯气液化过程 GB 11984-2024 a) 氯气液化过程 ; b) 氯气液化过程 71°C~121°C; c) 氯气液化过程 ; d) 氯气液化过程	氯气液化过程 。	3.7 氯气液化过程 liquid chlorine total gasification process 氯气液化过程 , 氯气液化过程 氯气液化过程 , 氯气液化过程 氯气液化过程 。

SIS (6.1.2);

GB 11984-2024	GB 11984-2008	
6.1.2 SIS	SIS	

安全仪表系统 SIS 设计 (6.1.2);

对比	《GB 11984-2024》	《GB 11984-2008》	备注
安全仪表系统 SIS 设计	6.1.2 安全仪表系统 SIS, 应设计为冗余结构, 并应满足下列要求: a) 安全仪表系统应独立于基本过程控制系统, 且应具有高可靠性; BPCS, 一 SIS;	6.3.2 安全仪表系统, 应设计为冗余结构, 并应满足下列要求: 安全仪表系统, 应设计为冗余结构, 并应满足下列要求:	

6.1.3b):

GB 11984-2024	GB 11984-2008	
6.1.3		



Mr. Ji

Chemical Process Safety

13

(6.1.6,2008 6.3.2)

GB GB	《》 GB 11984-2024	《》 GB 11984-2008	
6.1.4	6.1.4		
	6.1.6	6.3.2	



Chemical Process Safety

安全 (7) :

安全	《》 GB 11984-2024	《》	安全
安全	7.2 () GB 30077	。	
安全	7.3 4 × 4	。	GB 30077-2023 1 () —
安全	7.4 () HG 20571	。	《》 (HG 20571-2014) 。



Chemical Process Safety

□□□□□□□□□□□□□□ (□□ 7 □):

1.倒罐： 应急罐处于负压状态，少量的液氯被气化获得罐体低温(低压)，形成与事故罐之间的压差来接受倒罐；剩余液氯可用泵打入应急罐。应急罐气化氯应考虑采用事故氯吸收装置；同时一旦基本完成倒罐，应立即关闭应急罐气/液相阀门，并将事故罐气相阀与吸收塔联通，直至事故罐余氯被完全吸收，然后关闭事故罐气/液相阀门。倒罐过程，排气量并不需要很大，但是要防止气相管排气被工艺装置或吸收装置液体倒流。如果采用液氯泵倒罐，应确保泵的吸入扬程，应急罐适当少量排气可以减少泵阻力。

- 1)采用专用低位槽形式应急罐的，采用液相—液相倒罐，低位槽气相管（阀）应能排气减压，形成倒罐压差；
- 2)采用储罐/或“周转”备用形式作为应急罐的，接收罐（所有储罐）功能同上，应能排气减压；
- 3)罐底开孔的，可采用液氯屏蔽泵、磁力泵系统倒罐，接收罐（所有储罐）气相管（阀）应能排气减压；
- 4)气相管（阀）排气去事故氯吸收装置，不应无序排放；
- 5)倒罐结束，排气阀应立即关闭，事故罐和系统隔离处置。
- 6)吸收装置未完全吸收的情况下，设置雾状水喷淋能有效防止氯气外溢，造成人员中毒。

2.堵漏: 针对容器、管道、槽车等情况选用适合的堵漏器具, 在充分考虑防腐性能和措施后迅速实施堵漏。根据泄漏的情况宜采取以下措施:

- 1) 当容器发生泄漏时应立即进行倒罐处理, 同时启动负压吸收系统。管道壁发生泄漏又不能关阀止漏时, 可用不同形状的堵漏垫, 堵漏楔、堵漏带等器具实施时封堵。需要注意的是, 当管道因锈蚀导致的穿孔或缝隙形式的泄漏不得使用堵漏楔堵漏, 易导致泄漏孔扩大, 可用捆绑式橡胶垫等专用器具实施漏。
- 2) 阀门、法兰盘或法兰垫片损坏发生泄漏时, 宜使用不同型号的法兰夹具并注射密封胶的方法实施堵漏, 也可采用专门阀门堵漏工具实施封堵, 管道泄漏不建议采用注密封胶方式堵漏。
- 3) 气瓶阀门顶针(阀芯)处泄漏时, 可先用扳手拧紧顶针, 并旋紧阀门上的密封螺帽至不泄漏为止, 阀门出口处泄漏时, 可旋紧阀门顶针; 如仍泄漏, 可将阀门的出口用内衬四氟垫片的六角帽旋紧, 如果丝扣损坏, 可采用专用夹具处理。气瓶阀座、塞座丝扣处泄漏, 可将泄漏阀向上, 用扳手将瓶阀、盲塞拧紧至丝扣不泄漏为止。
- 4) 当出现瓶体或附件泄漏量大, 并且堵漏处理有难度时, 应将气瓶迅速移至真空房内进行处理, 转移过程应将泄漏部位朝上。
- 以上容器、管道、气瓶泄漏处理过程中, 移动式负压吸收罩应伴随吸收。



纪先生

Chemical Process Safety

14

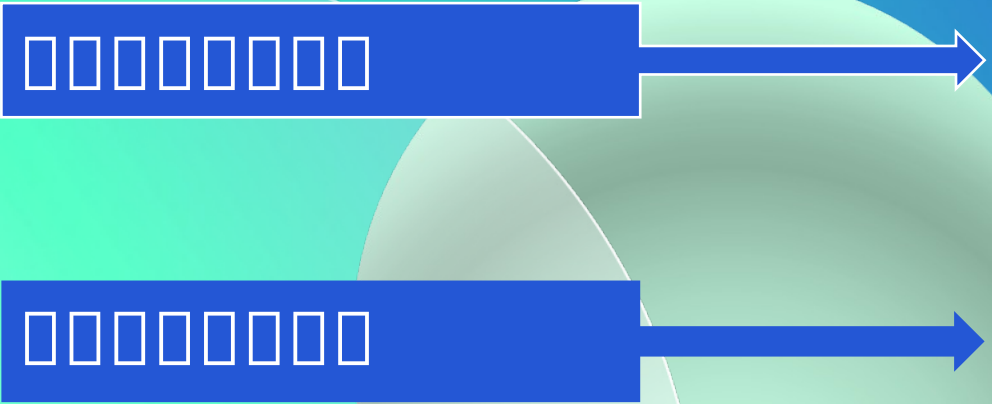
危险化学品 (第 7 类):

项目	《GB 11984-2024 》	备注
理化 性质	7.5 按照 HG/T 4684 进行测定 :a) 测定 () ; b) 测定 ;c) 测定 d) 。	
	7.6	》 5.10(5) 。
	7.7	



□ □ □ □ □ □

Chemical Process Safety



- 
- 