

CC_i: 第i种化石燃料的单位热值含碳量, 单位为吨碳/百万千焦 (tC/GJ);
 OF_i: 第i种化石燃料的碳氧化率, 单位为%。

(2) 工业生产过程的二氧化碳排放量

根据对应行业的《温室气体排放核算与报告要求》或《温室气体排放核算方法与报告指南》中方法进行计算。

(3) 净购入电力和热力的碳排放量计算公式如下:

$$E_{\text{电和热}} = D_{\text{电力}} \times EF_{\text{电力}} + D_{\text{热力}} \times EF_{\text{热力}}$$

式中:

D_{电力}和D_{热力}分别为净购入电量和热力量, 单位分别为兆瓦时 (MWh) 和百万千焦 (GJ);

EF_{电力}和EF_{热力}分别为电力和热力的CO₂排放因子, 单位分别为吨CO₂/兆瓦时 (tCO₂/MWh) 和吨CO₂/百万千焦 (tCO₂/GJ)。

2、核算数据及因子

根据调查, 企业生产过程涉及燃料燃烧, 生产过程涉及二氧化碳排放, 无二氧化碳回收利用, 无废水处理工艺, 不涉及热力外购消耗, 碳排放为外购电力的使用。现状企业尚未投产, 根据企业提供及同行业企业类比, 待企业到全达产能时, 全年用电量约为300MWh/a。根据《关于做好2023-2025年发电行业企业温室气体排放报告管理有关工作的通知》(环办气候函〔2023〕43号), 2022年度全国电网平均排放因子0.5703tCO₂/MWh, 项目电力供应的CO₂排放因子取值0.5703吨CO₂/MWh。根据《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》附录二表2.1常见化石燃料特性参数缺省值表, 天然气低位发热量为389.31GJ/万Nm³, 单位热值含碳量15.30×10⁻³吨碳/GJ, 碳氧化率为99%。

本项目设计用电量为300MWh/a, 则本项目净购入电力碳排放量为171.09tCO₂/a。本项目天然气使用量为13.5449万Nm³, 则本项目燃料碳排放量为292.9tCO₂/a, 合计为463.99tCO₂/a。

(4) 汇总

表 4-27 碳排放量及碳排放强度一览表

温室气体排放总量	年生产总值	碳排放强度	温州市碳排放强度	占标率
t (CO ₂)	万元	(tCO ₂ /万元)	(tCO ₂ /万元)	%
463.99	1680	0.276	0.93	29.68

注:温州市碳排放强度取自温州市生态环境局提供的 2018 年温州市相关数据

根据4-27可知, 本项目碳排放强度约占温州市碳排放强度的29.68%, 总体温室气体排放强度较低。

3、减排措施及建议

项目碳排放来自于电力能源消费过程。企业应从源头防控、过程控制等方面采取减碳减排措施。淘汰现有老旧设备, 新增设备选用先进且节能的生产设备和工艺。同时日常生产过程应按《用能单位能源计量器具配备和管理通则》(GB17167-2006)的要求, 实行各生产线、工段能耗管理, 确保节能降耗工作落到实处。建议企业尽可能安排集中连续生产, 应杜绝大功率设备频繁启动, 减少能耗; 企业需每年做好碳排放核算, 做好生产端用电量的计量, 及时有效做好统计与台帐记录。针对电表等计量设备, 需及时校验与维护。根据能源法和统计法, 建立健全的能源利用和消费统计制度和管理制度。

4、结论

本项目以企业法人独立核算单位为边界, 核算生产系统产生的温室气体排放。主要排放源为购入电力温室气体排放。购入电力的碳排放量为171.09tCO₂, 碳排放总量为463.99tCO₂。本项目碳排放强度为0.276tCO₂/万元, 约为温州市碳排放强度的29.68%, 总体温室气体排放强度较低。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 排气筒	颗粒物	在熔化、浇注工序上方设置高效集气装置, 熔化、浇注废气收集后经水喷淋+布袋除尘后(风量为 22000m ³ /h) 引至 15m 高的排气筒排放	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 表 1 标准
		NO _x		
		SO ₂		
厂界	颗粒物	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 标准	
车间无组织	颗粒物	/	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020 (表 A.1))	
地表水环境	生活污水	COD NH ₃ -N、TN	生活污水经化粪池预处理纳入市政污水管网, 最终进入龙港市临港污水处理有限公司处理	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准
声环境	生产设备、风机	噪声	加强生产设备的维护与保养, 确保生产设备处于良好的运转状态; 加强减震降噪措施。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 3 类标准
固体废物	金属熔化	熔化炉炉渣	委托有资质单位处置。	资源化 无害化
	员工生活	生活垃圾	委托环卫部门清运。	
	废气处理	收集的粉尘	委托有资质单位处置。	
	废气处理	水喷淋沉渣	委托有资质单位处置。	
电磁辐射	/			
土壤及地下水污染防治措施	企业要加强厂区污染物源头控制措施, 切实做好建设项目的事故风险防范措施, 做好厂内的地面硬化、分区防渗设施建设并加强维护。			
生态保护措施	/			

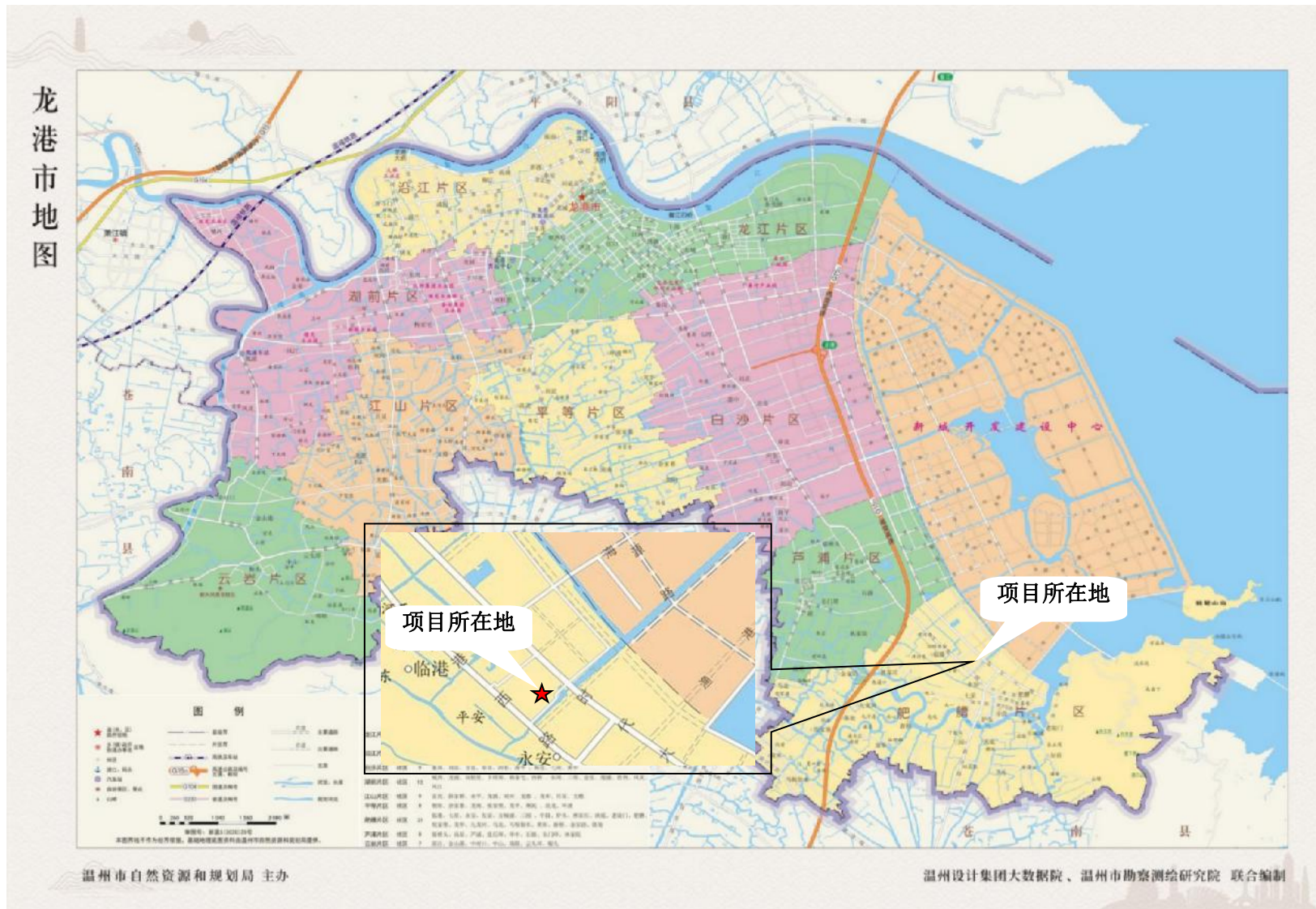
<p>环境风险防范措施</p>	<p>一、参照《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）相关要求，规范设计风险物质贮存场所，合理设置防火间距及防火堤，在贮存场所显眼处张贴贮存的相关安全技术说明书以及现场处置预案，并严禁明火。</p> <p>二、要求建设单位按照规范编制突发环境事件应急预案，建立应急组织体系，配备必要的应急救援物资，落实事故防范措施，并定期进行演练。</p> <p>三、应定期检查废气收集装置，确保废气收集能有效收集。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>环境管理应由总经理主管负责，下设环境保护专职机构，并与各职能部门保持密切的联系，由专职环境保护管理和工作人员实施全公司的环境管理工作，其主要职责是：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、贯彻执行国家和温州市的环境保护法规和标准； 2、接受环保主管部门的检查监督，定期上报各项环境管理工作的执行情况； 3、组织制定公司各部门的环境管理规章制度； 4、负责环保设施的正常运转，以及环境监测计划的实施。

六、结论

温州丹品新材料科技有限公司年产 600 吨锌合金生产线技术改造项目位于浙江省温州市龙港市物流大道 2450 号（温州辰帆船材料有限公司厂房内一层），利用已有的生产车间组织生产，符合土地利用规划、符合产业政策、符合“三线一单”管控要求。项目运营期会产生一定量的废水、废气、噪声和固体废弃物，经评价分析，在全面落实本报告提出的各项环保措施的基础上，加强环保管理，确保环保设施的正常高效运行，污染物做到达标排放或零排放，对周围环境影响不大。因此，采用科学管理与恰当的环保治理措施后，从环境保护的角度来看，该项目的建设是可行的。



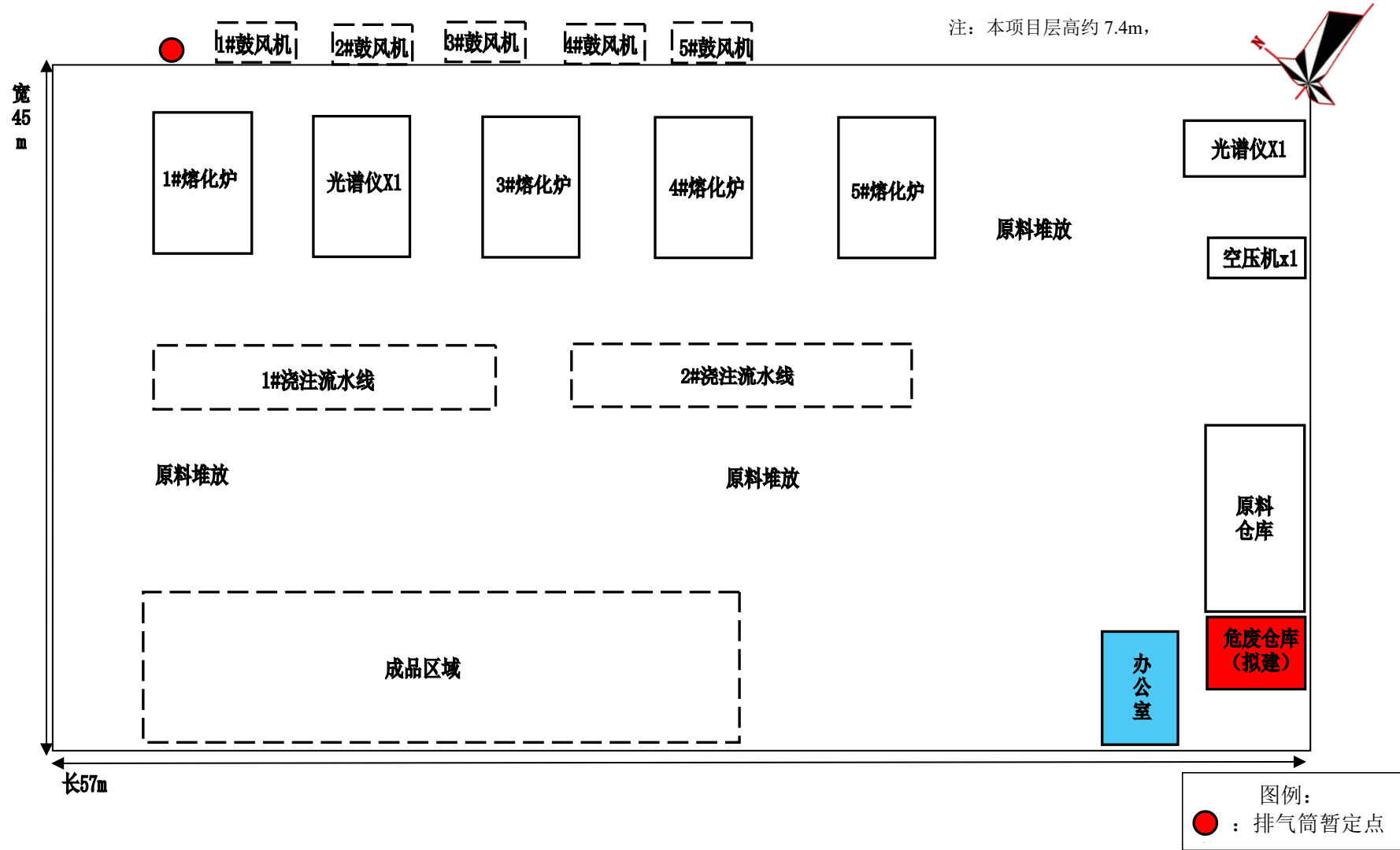
附图1 编制主持人现场勘察照片



附图 2 项目地理位置图



附图 4 项目四至关系图



5

附图 5 项目平面布置图 (拟建 1F)

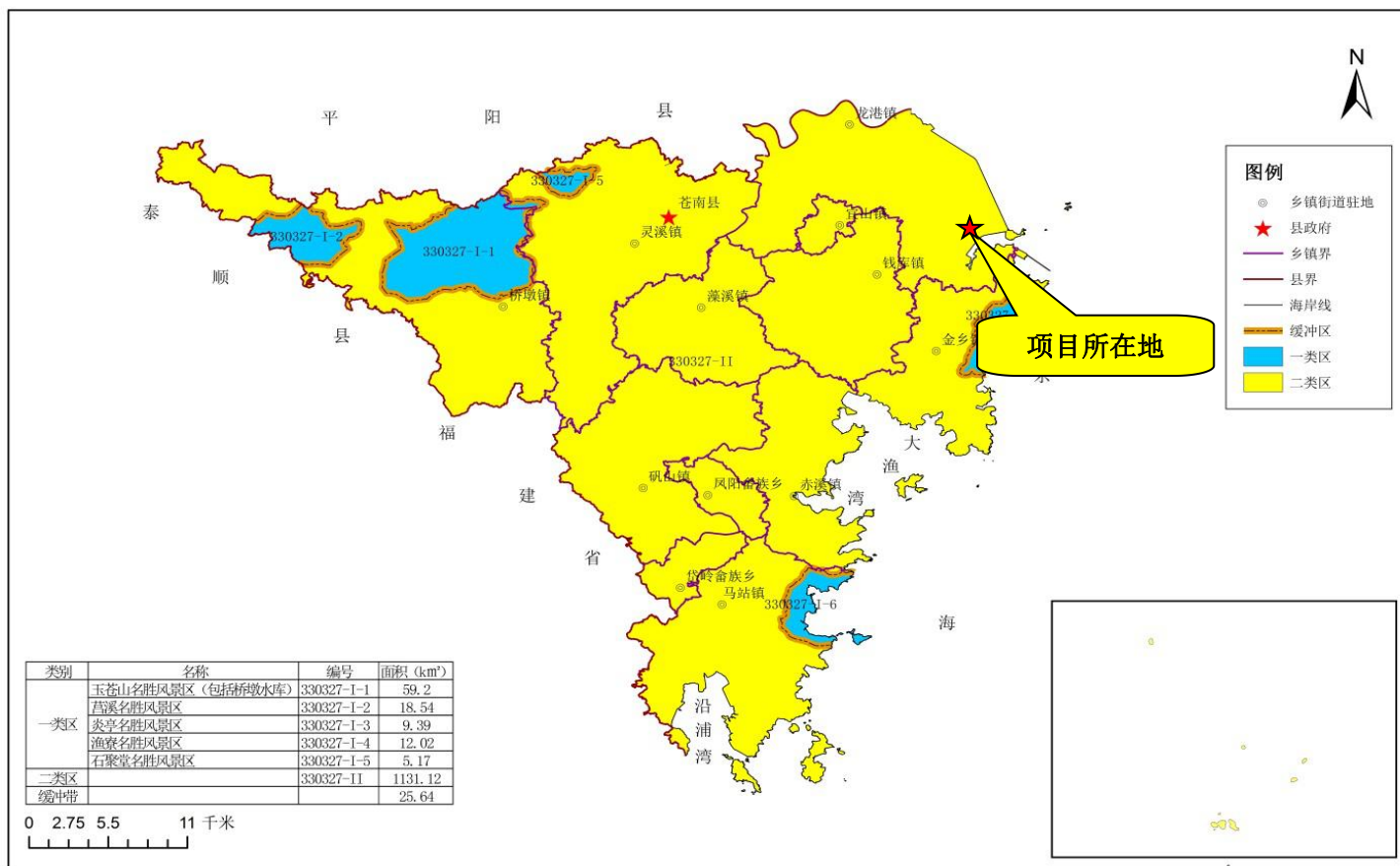


附图 6 苍南县龙港镇城市总体规划（2011-2030）



附图 7 苍南县水环境功能区划分图

苍南县环境空气功能区划分图

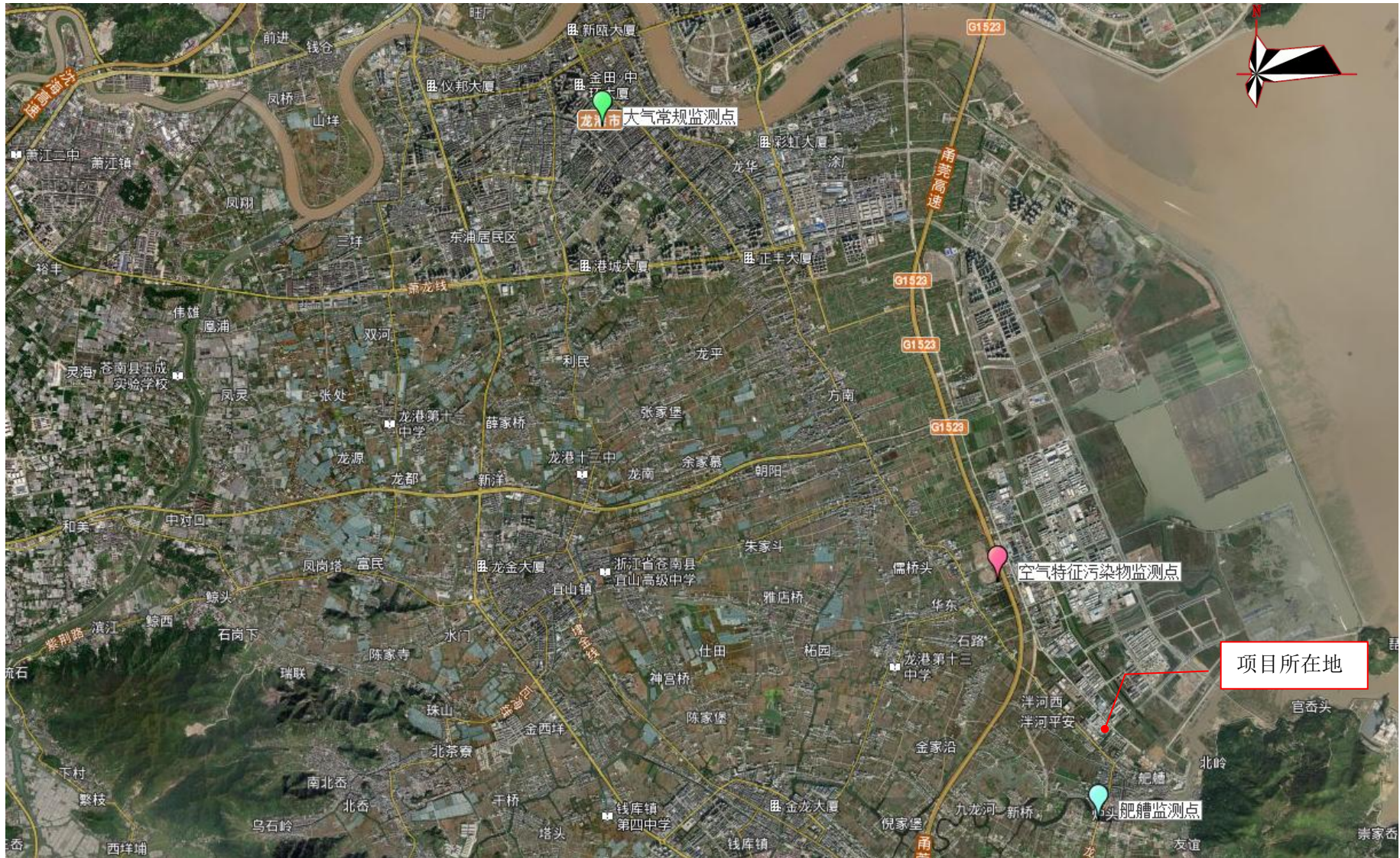


苍南县人民政府

温州市环境保护设计科学研究院 2018年11月

附图 8 苍南县环境空气功能区划分图

温州丹品新材料科技有限公司年产 600 吨锌合金生产线技术改造项目环境影响报告表



附图 9 水环境质量、空气环境质量监测点位图

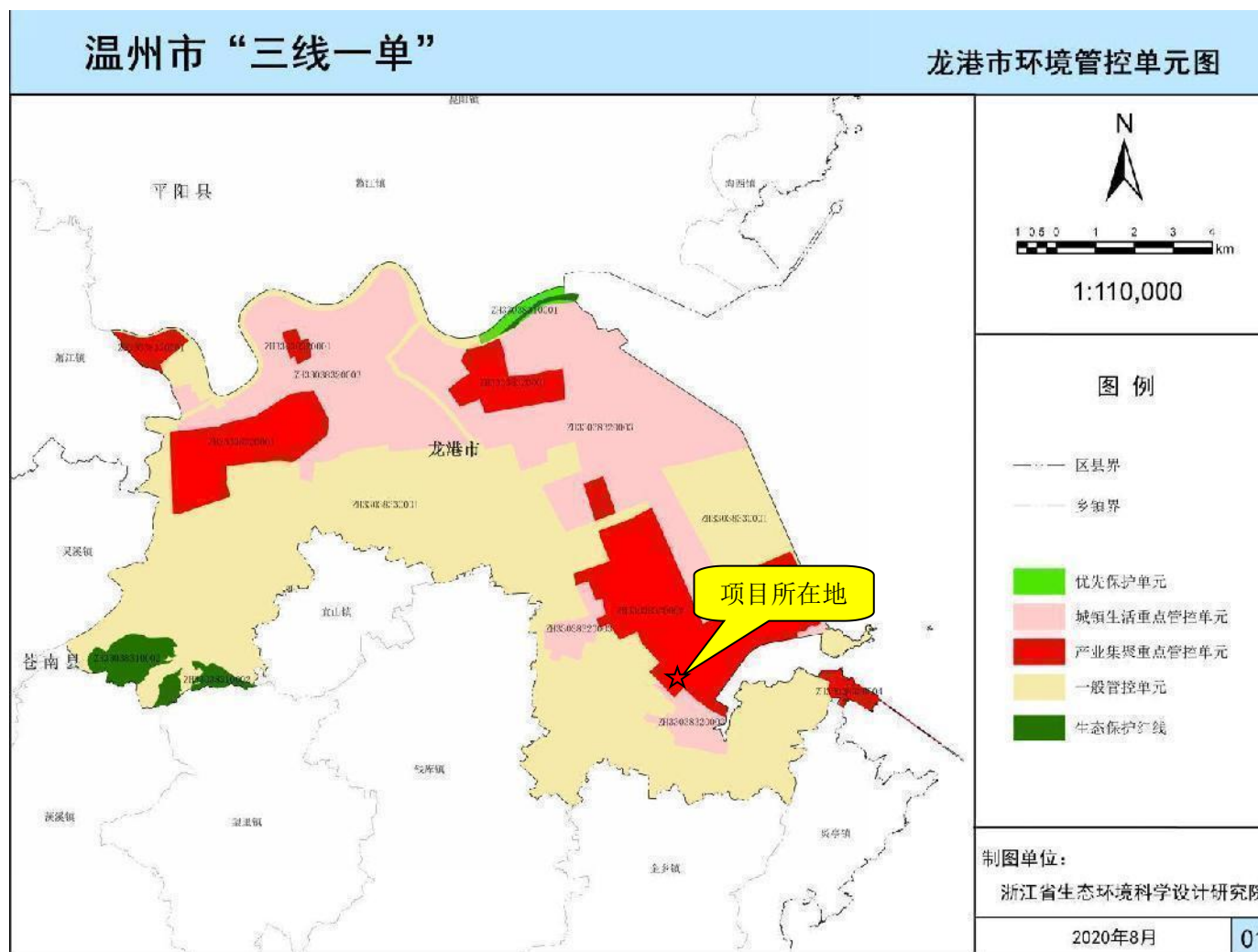


图 10 温州市“三线一单”龙港市环境管控分区示意图

附件 1 立项文件

基本信息表

赋码日期：2024-01-22

项目基本信息							
项目代码	2401-330383-99-02-640297						
项目名称	温州丹品新材料科技有限公司年产600吨锌合金生产线技术改造项目						
项目类型	备案类（内资项目）						
主项目名称	无						
项目属地	龙港市	审批机关		中共龙港市委市政府办公室			
项目建设地点	浙江省温州市_龙港市		项目详细建设地点		浙江省温州市龙港市物流大道2450号（温州辰帆船材料有限公司厂房内一层）		
项目类别	技术改造项目		项目所属行业		轻工		
国际行业	制造业 - 有色金属冶炼和压延加工业 - 有色金属合金制造 - 有色金属合金制造		产业结构调整指导目录		除以上条目外的有色金属业		
建设性质	新建		项目属性		民间投资		
建设规模及内容（生产能力）	本项目利用现有厂房购买5台熔化炉，2条浇注流水线等配套设备，总投资800万元，投入生产后年增长值400万元，年增利润50万元，年增税收10万元。最终形成年产600吨锌合金的生产规模。						
拟开工时间	2024-02		拟建成时间		2025-01		
总投资（万元）							
合计	固定资产投资					建设期利息	铺底流动资金
	土建工程	设备购置费	安装工程费	工程建设其他费用	预备费		
600	0	360	50	30	0	0	160
资金来源（万元）							
合计	财政性资金	自有资金（非财政性资金）			银行贷款	其他	
600	0	600			0	0	
是否工业企业零土地项目	是						
本企业已有土地的土地证书编号	/		利用其他企业空闲场地或厂房出租方土地证书编号		浙（2022）龙港市不动产权第0008928号		
总用地面积（亩）	0.0						

温州丹品新材料科技有限公司年产 600 吨锌合金生产线技术改造项目环境影响报告表

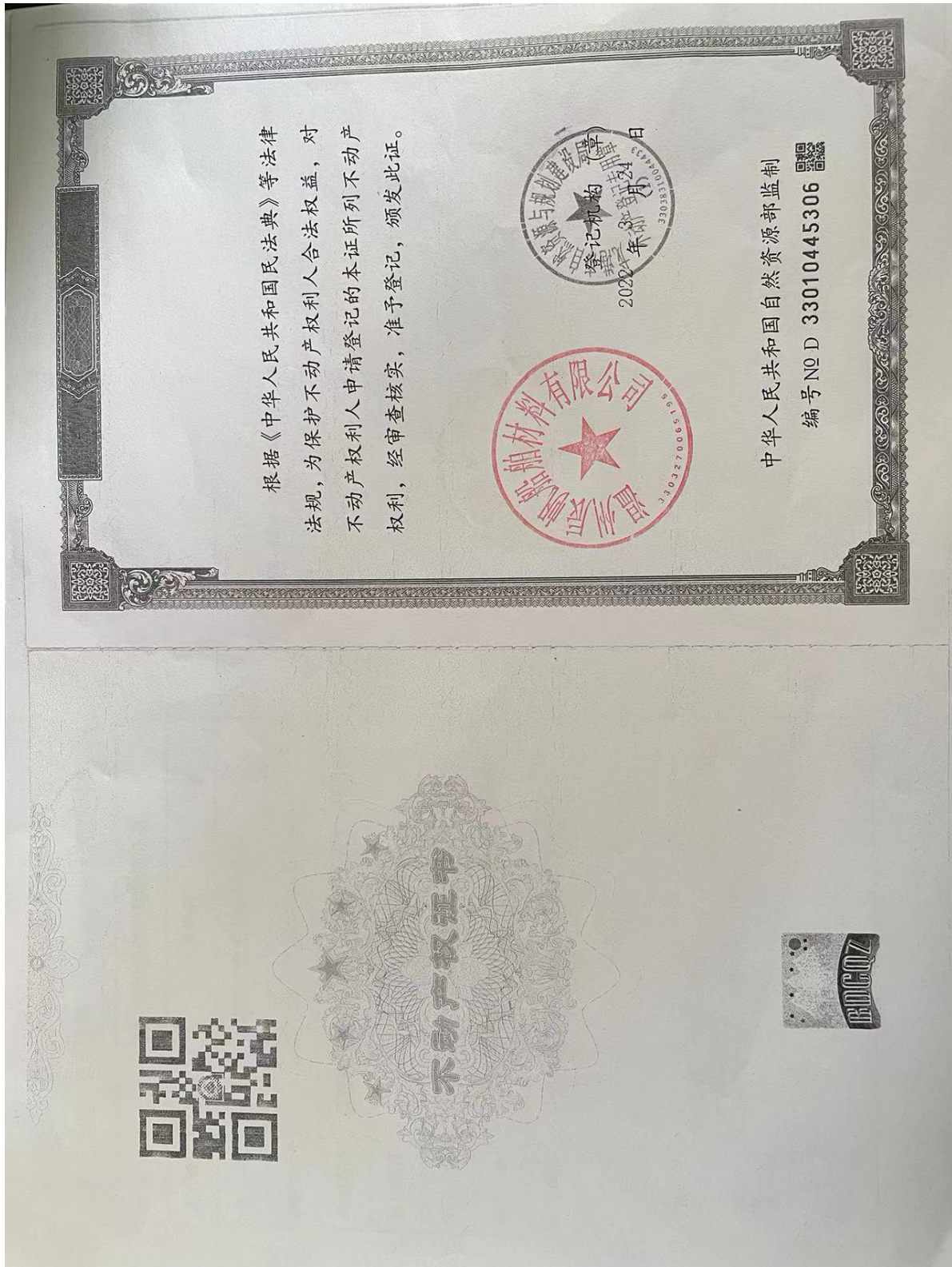
总建筑面积 (平方米)	0.0	其中:地上建筑面积 (平方米)	0.0
新增建筑面积 (平方米)	0.0		
土地获取方式			
土地是否带设计方案	否	是否完成区域评估	否
意向用电时间		意向用电容量	0.0
意向用水时间		用水类别	
意向用气时间		用气流量	
用气气压		最高日用水量需求	
是否同意将项目信息 共享给水电气等市政公用 部门	否		
是否为浙商回归项目	否	是否为央企合作项目	否
项目单位基本信息			
单位名称	温州丹品新材料科技有限公司		
项目单位登记注册类型	其他有限责任公司	证照类型	统一社会信用代码
统一社会信用代码	91330383MADA0QY82E	成立日期	2024-01
项目单位控股情况	集体控股	是否为该项目的控股单位	否
单位地址	浙江省温州市龙港市物流大道2450号 (温州辰帆船舶材料有限公司厂房内一层)		
注册资金 (万元)	100.000000	币种	人民币元
主要经营范围	一般项目: 新材料技术推广服务; 技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广; 五金产品研发; 金属结构制造; 金属材料制造; 金属材料销售; 五金产品制造; 五金产品零售(除依法须经批准的项目外, 凭营业执照依法自主开展经营活动)。		
文书送达地址:	浙江省温州市龙港市物流大道2450号 (温州辰帆船舶材料有限公司厂房内一层)		
法人代表姓名	倪维察		
项目负责人姓名			
项目负责人手机号			
联系人姓名			
联系人邮箱			

设备清单1							
设备名称	WRRLL-0.15t/h熔化炉			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	WRRLL	设备数量	3	设备金额	192.0000	生产厂家	湖北
设备清单2							
设备名称	浇注生产线			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	LX-037	设备数量	2	设备金额	40.0000	生产厂家	湖北
设备清单3							
设备名称	GR3-60-9-0.25t/h熔化炉			设备类型	国产		金额单位 万元
设备型号	GR3-60-9	设备数量	2	设备金额	128.0000	生产厂家	湖北
				<p>固 定 资 产 投 资 项 目</p> <p>2401-330383-99-02-640297</p>			

附件 2 营业执照



附件 3 不动产权证



浙江省编号: BDC3303883120229014842958

浙 (2022) 龙港市 不动产权第 0008928 号

权利人	温州辰帆船船材料有限公司
共有情况	单独所有
坐落	龙港市物流大道2450号
不动产单元号	3303883002169GB01005F00010001
权利类型	国有建设用地使用权/房屋（构筑物）所有权
权利性质	出让/自建房
用途	工业用地/工业
面积	土地使用权面积25042.00m ² /房屋建筑面积2582.00m ²
使用期限	国有建设用地使用权2041年03月22日止
权利其他状况	宗地面积: 25042.00m ² 土地使用权面积: 25042.00m ² , 其中独用土地面积25042.00m ² , 分摊土地面积0m ²

附 记

序号	所在层	总层数	房屋用途	建筑面积	专有建筑面积	分摊建筑面积	建成年份
1	1	1	工业	2582.00m ²	2582.00m ²	0m ²	2003



核发

附件 4 租赁合同

房屋租赁合同

出租方: 温州辰帆船舶材料有限公司 签订地址: 龙港物流大道 2450 号 (温州辰帆船舶材料有限公司)
承租方: 温州丹品新材料科技有限公司 签订时间 2024 年 10 月 15 日

根据《中华人民共和国合同法》及有关规定,为明确出租方与承租方的权利义务关系,经双方协商一致,签订本合同。

一、房屋座落: 龙港物流大道 2450 号 (温州辰帆船舶材料有限公司) 间数: 1, 面积: 2582 平方米, 房屋质量: 混砖。

二、租赁期限: 租赁期共 叁 年零 -- 月, 出租方从 2024 年 1 月 15 日起将出租房屋交付承租方使用, 至 2025 年 1 月 15 日收回。

承租人有以下情形之一的, 出租人可以终止合同, 收回房屋:

- 1、承租人擅自将房屋转租、转让或转借的;
- 2、承租人利用房屋进行非法活动, 损害国家利益和社会公共利益的;
- 3、承租人拖欠租金累计在 3 个月的。

租赁合同如因期满而终止时, 如承租人到期确实无法找到房屋, 出租人应当酌情延长租赁期限。

如承租人逾期不搬迁, 出租方有权向人民法院起诉和申请执行, 出租方因此所受损失由承租方负责赔偿, 合同期满后, 如出租方仍继续出租房屋的, 承租方享有优先权。

三、租金和租金的交纳期限: 年租金合计为人民币 28000 元整, 于合同签订日一次性付清当年租金, 1 年 1 付。

四、租赁期间房屋修缮:

修缮房屋是出租人的义务。出租人对房屋及其设备应每隔 3 个月 (或年) 认真检查、修缮一次, 以保障承租人居住安全和正常使用。

五、出租方与承租方变更

- 1、如果出租方将房产所有权转移给第三方时, 合同对新的房产所有者继续有效。
- 2、出租人出卖房屋, 须在 3 个月前通知承租人。
- 3、承租人需要与第三人互换住房时, 应事先征得出租人同意, 出租人应当支持承租人的合理要求。



六、违约责任 由违约方承担

七、争议的解决方式 根据《合同法》

八、其他约定事项 无

九、本合同未尽事宜一律按《中华人民共和国合同法》的有关规定, 经合同双方共协

商，作出补充规定。

出租方(盖章): 	承租方(盖章): 温州丹品新材料科技有限公司
地址:	地 址: 龙港市物改大道 20503 (温州后洲船舶材料有限公司厂区内)
法定代表人(签名): 	法定代表人(签名): 
委托代理人(签名):	委托代理人(签名):

监制部门: 浙江省苍南县工商行政管理局

通过「QQ浏览器」使用以下文档功能

编辑 适应屏幕 格式转换

去使用 >

浙江省经济和信息化厅 浙江省发展和改革委员会 文件 浙江省生态环境厅

浙经信装备〔2023〕122 号

关于转发《工业和信息化部 国家发展改革委 生态环境部关于推动铸造和锻压行业 高质量发展的指导意见》的通知

各市、县（市、区）经信局、发展改革委、生态环境局：

铸造和锻压是装备制造业生产全过程不可或缺的工艺环节，是装备制造业产业链供应链安全的重要保障。现将工信部、国家发展改革委、生态环境部《关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装〔2023〕40 号）转发给你们，并就更好推动我省铸造和锻压行业高质量发展提出以下意见。

— 1 —

一、推进行业规范发展。贯彻落实工信部联通装〔2023〕40号文件要求，不再对铸造产能实行置换，原《浙江省铸造行业产能置换实施办法》与此不符的，以此文件为准。严格执行节能、环保、质量、安全等相关法规要求和《产业结构调整指导目录》等政策，确保项目备案、环评、排污许可、节能审查等手续清晰、完备，工艺装备等符合相关产业政策。严禁以铸造和锻压名义违规新增钢铁产能。在 2025 年前全面淘汰铸造行业 10 吨/小时及以下冲天炉。推进产业结构优化，支持高端项目建设，防止低水平重复建设。鼓励企业按照《铸造企业规范条件》，提升规范发展水平。

二、提升行业创新能力。强化企业创新主体地位，鼓励企业加大研发投入，加强企业技术中心等企业自主研发机构建设。强化产业链上下游协同创新，推进关键核心技术攻关，突破一批行业发展急需的先进工艺和装备，补齐产业链发展短板。强化新产品新技术推广，推动先进铸造和锻压工艺与装备产业化应用，提升行业创新发展水平。

三、加快行业转型提升。强化铸造和锻压与装备制造业协同布局，完善政策配套，加快行业集聚发展。积极推动行业绿色低碳发展，开展清洁生产、节能诊断服务、资源再生与利用等工作，建设一批绿色低碳工厂。支持企业加快传统工艺装备及生产线数字化技术改造，提升智能制造水平和全面质量管理

水平，提高产品品质。鼓励通过亩均、节能、环保、质量、安全等手段整合提升一批规模小、分散广的企业。



浙江省经济和信息化厅



浙江省发展和改革委员会



浙江省生态环境厅
2023年5月16日

附件 6 环评资料确认清单

环评资料确认清单

温州丹品新材料科技有限公司是一家主要从事锌合金生产和销售的企业，企业为了更好的发展，迎合市场需求，企业租赁于浙江省温州市龙港市物流大道 2450 号（温州辰帆船舶材料有限公司厂房内一层）做为生产用房，项目总投资 600 万元，共有员工 15 人，均不在项目内食宿，租赁建筑面积 2585m²，单班 8 小时制生产，项目建成后具备年产 600 吨锌合金的生产规模。并取得中共龙港市委政府办公室经信部门立项备案（项目代码：2401-330383-99-02-640297）。

1、本项目主要设备清单见下表。

表 1-1 项目主要生产设备一览表

主要生产单元	主要工艺	生产设施	单位	数量	设施参数	
					炉窑类型	燃气炉
热工单元	熔化	熔化炉	台	5	熔化能力	其中包含 3 台 0.15t 批次 (WRLL), 2 台 0.25t 批次 (GR3-60-9)
	加热	天然气燃烧机	台	5	每台熔化炉配备 1 台燃烧机,均以天然气为能源	
浇注	浇铸	LX-037 浇注流水线	条	2	减速机流水线,可将模具固定在流水线上,可根据模具大小设置输送带传输速度	
		生铁模具	副	若干	/	
辅助工程		鼓风机	台	5	每台天然气燃烧机配备一台鼓风机	
		引风机	台	5	每台熔化炉配备一台引风机	
		空压机	台	1	/	
		光谱仪(检测设备)	台	1	/	

2、本项目主要原辅材料信息见下表。

表 1-2 项目主要原辅材料消耗清单

序号	原辅材料名称	消耗量	单位	备注
1	锌锭	579.85	t/a	0#锌锭, 锌含量不小于 99.995%, 外购新料
2	铝锭	24.158	t/a	AL99.70 铝锭, 外购新料
3	天然气	135449	m ³ /a	管道输送, 厂区无储存
4	水	60	t/a	/
5	电	30	万 kw/h	/

3、工艺流程

本项目主要从事锌合金加工生产，具体工艺流程及产污环节如下所示：

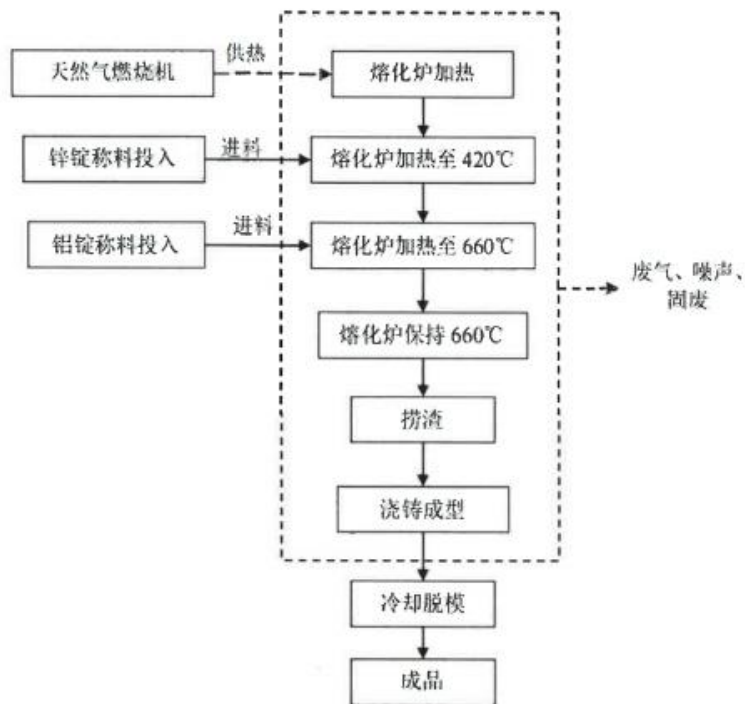


图 2-1 生产工艺流程图

原材料的选用与准备:

锌合金对有害杂质的作用极为敏感，为了确保合金的质量，必须采用纯度较高的原材料。本项目锌锭采用 0# 锌锭，锌含量高达 99.995%。铝采用 A199.70 铝锭，铝含量达 99.7%。

原料供应来自上海供应商，每批次原料需要持有相关部门产品质检证书方可购入。所有原材料购进时均已由供应商消除油污和脏物。

工艺流程说明:

本项目生产工艺较为简单，主要为锌、铝锭等新料按照一定的配比在不同的温度下投入熔化炉中，其中锌锭投料温度为 420℃，铝锭投料温度为 660℃。投料后，金属在熔化过程会有较大的烟气产生，需及时关闭投料口。投料全部熔化后打开炉盖进行人工搅拌，同时利用漏勺进行人工捞渣，将金属熔化液表面因接触空气而氧化生成的渣去除，随后浇铸到流水线上的模具成型便可获得成品，此

过程因金属已充分熔化，仅有少量的熔化炉内烟气无组织排放。从升温投料到流水线浇铸，整个过程约持续 2h~3h。在锌合金加入铝，可以减少熔融的锌对黑色金属的侵蚀，同时提高了流动性。本项目生产过程中不使用脱模剂和精炼剂。

(1) 进料

将熔化炉加热升温，项目熔化炉采用天然气燃烧机燃烧天然气供热；然后将锌锭、锭分别根据比例称量后在 420℃、660℃ 分别打开投料口加入到熔化炉中，根据实际工况，本项目不需要加入精炼剂，加料完毕后，盖好炉盖。

(2) 熔化、捞渣

采用天然气燃烧机燃烧天然气为熔化炉供热，燃烧机由鼓风机鼓风供氧。天然气燃烧机与熔化炉密闭相连，一方面，天然气燃烧从底部间接加热熔化炉中的金属，另一方面，燃烧产生的火苗经专门管道喷至金属表面直接加热，熔化时炉内温度约 400~800℃。待所加金属完全熔融后（熔化时间约 70min），打开炉盖进行人工搅拌，同时利用漏勺进行人工捞渣，将金属熔化液表面因接触空气而氧化生成的渣去除。

(3) 浇铸成型

待合金熔液除渣完全后，从出料口将熔化炉内的合金熔液注入浇铸流水线内的模具中进行浇铸成型。

(4) 冷却脱模

浇铸后的锌合金条经自然冷却后，通过模具翻转，利用重力将锌合金从模具中脱出。该工序不涉及脱模剂。

工艺先进性说明：

项目熔化炉采用天然气燃料燃烧供热，避免了燃煤或燃生物质颗粒供热，熔化炉与天然气燃烧机配套联合使用，整套设备相对封闭，熔化废气与燃烧废气经同一管道引出，同时采用带有三面密闭辅助收集屏的集气罩辅助收集，相比仅在熔化炉上方设置集气罩，强化了投料过程集气效果，大大提高了两股废气的收集效率，也便于两股废气一同处理。

项目浇铸采用浇铸流水线槽板浇铸成型，自动化程度较高，与人工采用铁勺盛舀熔化液体浇铸相比，工艺和设备具有一定的先进性。

温州丹品新材料科技有限公司年产 600 吨锌合金生产线技术改造项目环境影响报告表

我公司郑重承诺本报告中工艺流程、原辅材料及生产设备等资料均真实有效。

承诺单位（盖章）：温州丹品新材料科技有限公司

单位法人/负责人（签字）： 倪维平

年 月 日

附件 7 环评单位承诺书

环评编制单位承诺书

本单位在编制温州丹品新材料科技有限公司年产 600 吨锌合金生产线技术改造项目环评文本中郑重承诺如下：

- 1、严格遵守《环境影响评价法》等法律法规和相关规定。
- 2、我单位编制的环评文件符合国家和地方各项技术规范。
- 3、我单位对所编制环评文件的相应内容及结论负责。

承诺单位：浙江睿城环境工程有限公司

(公章)

2024年12月

建设项目污染物排放量汇总表

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量③	本项目 排放量（固体废物 产生量④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量⑥	变化量 ⑦
废气		颗粒物				0.306t/a		0.306t/a	+0.306t/a
		SO ₂				0.027t/a		0.027t/a	+0.027t/a
		NO _x				0.094t/a		0.094t/a	+0.094t/a
废水		COD				0.009t/a		0.009t/a	+0.009t/a
		氨氮				0.001t/a		0.001t/a	+0.001t/a
		TN				0.003t/a		0.003t/a	+0.003t/a
一般工业 固体废物		生活垃圾				0.9t/a		3t/a	+3t/a
危险废物		熔化炉炉渣				1.44t/a		1.44t/a	+1.44t/a
		水喷淋沉渣				7.55t/a		7.55t/a	+7.55t/a
		收集的粉尘				2.265t/a		2.265t/a	+2.265t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①